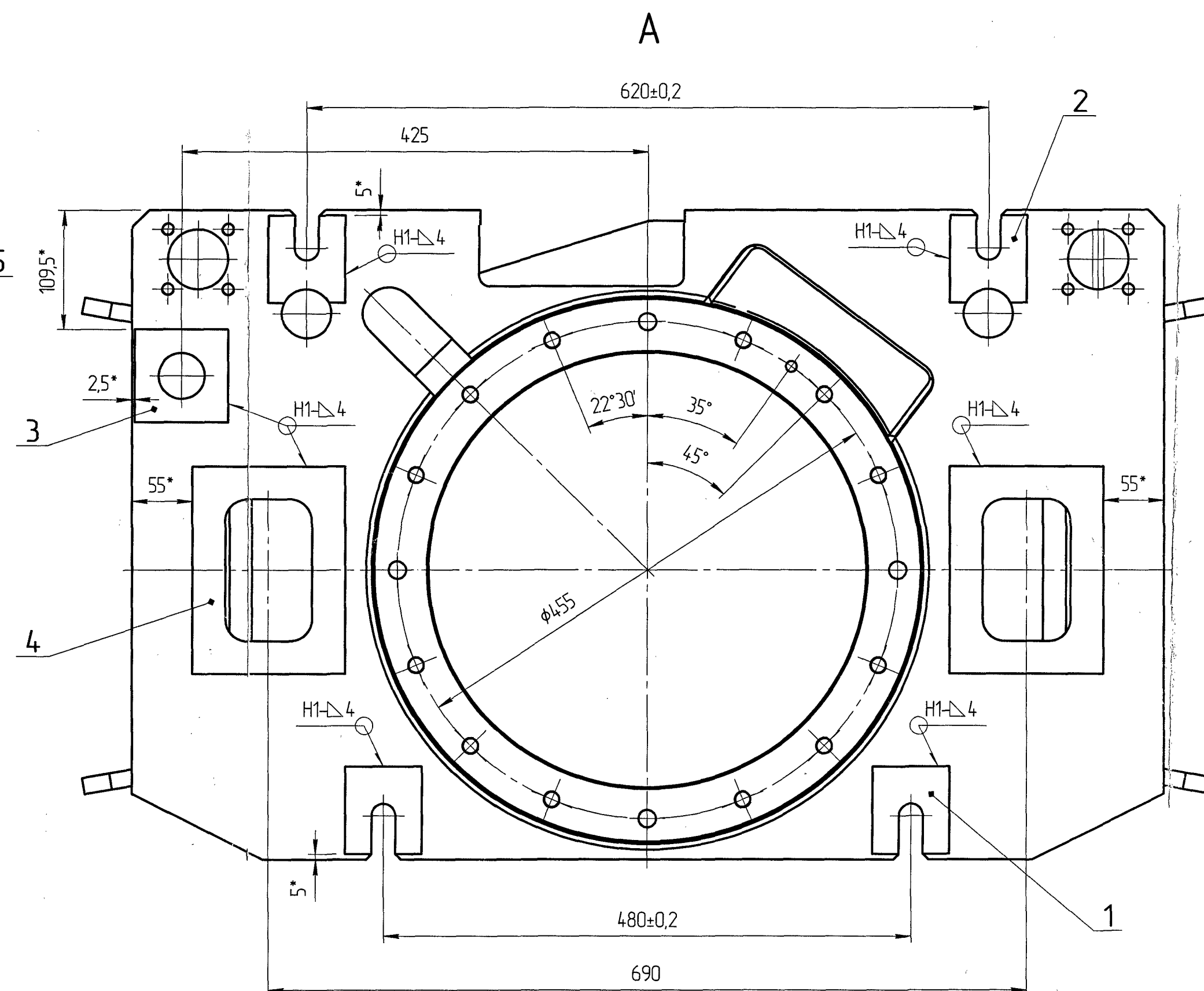
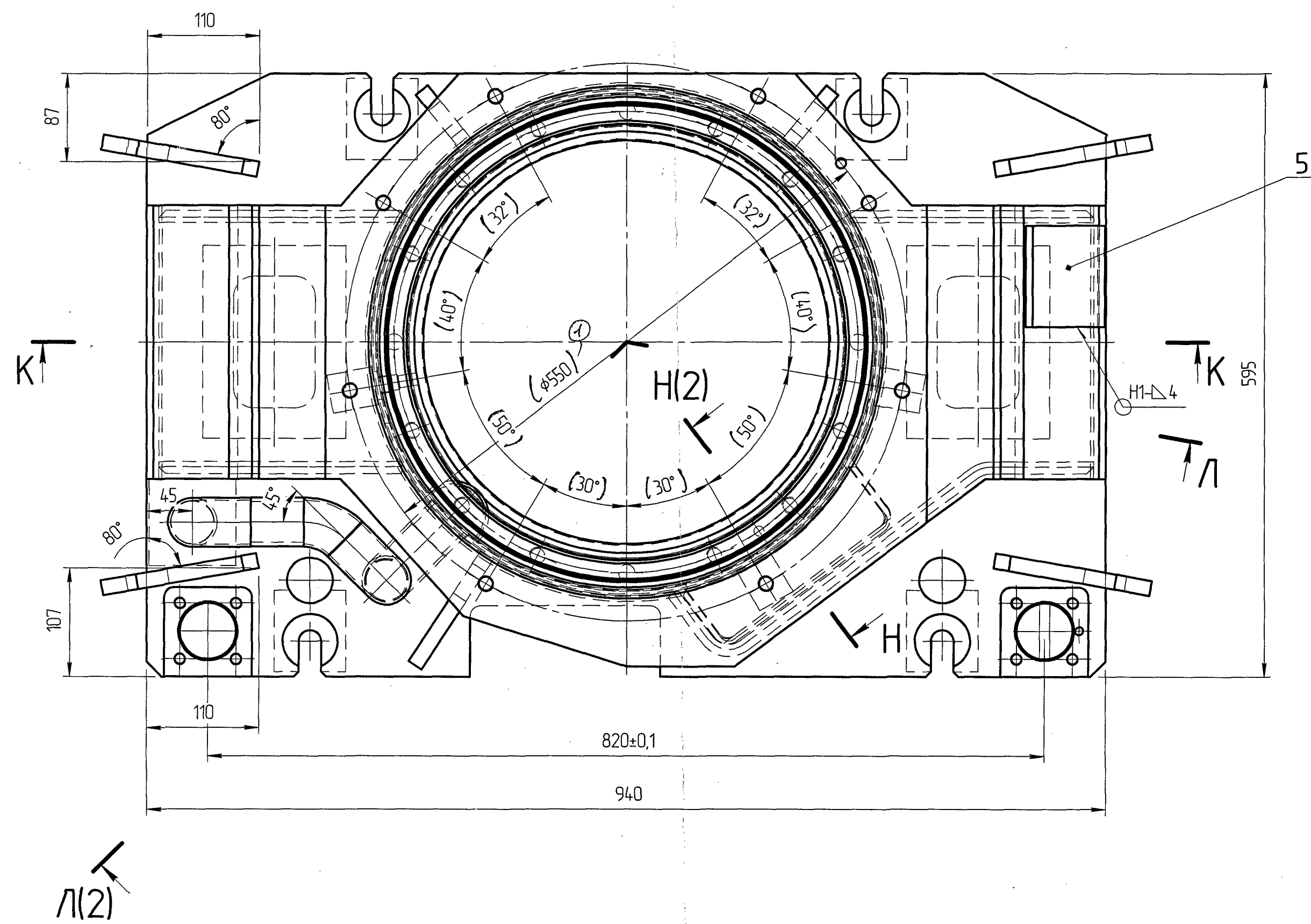
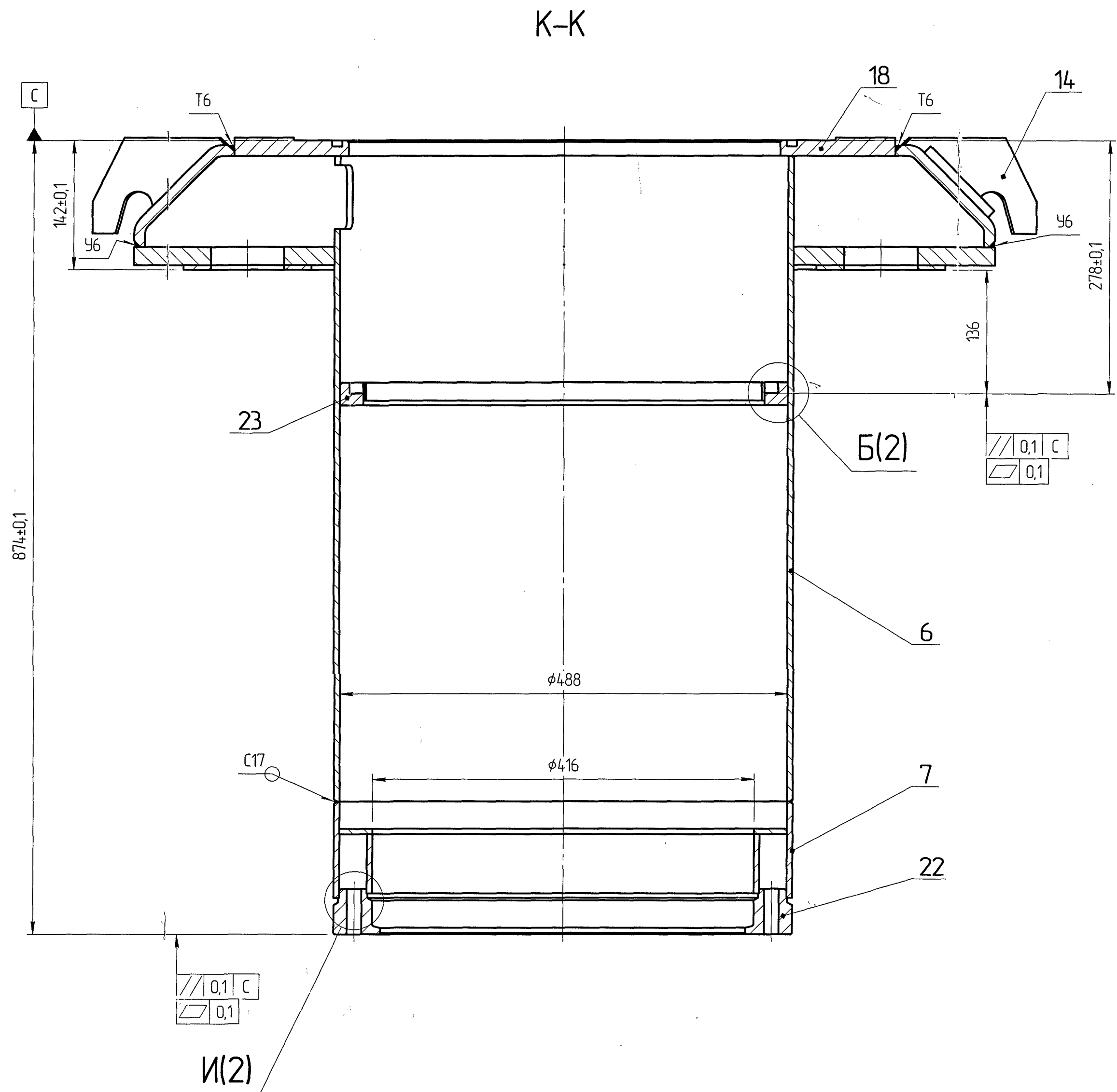
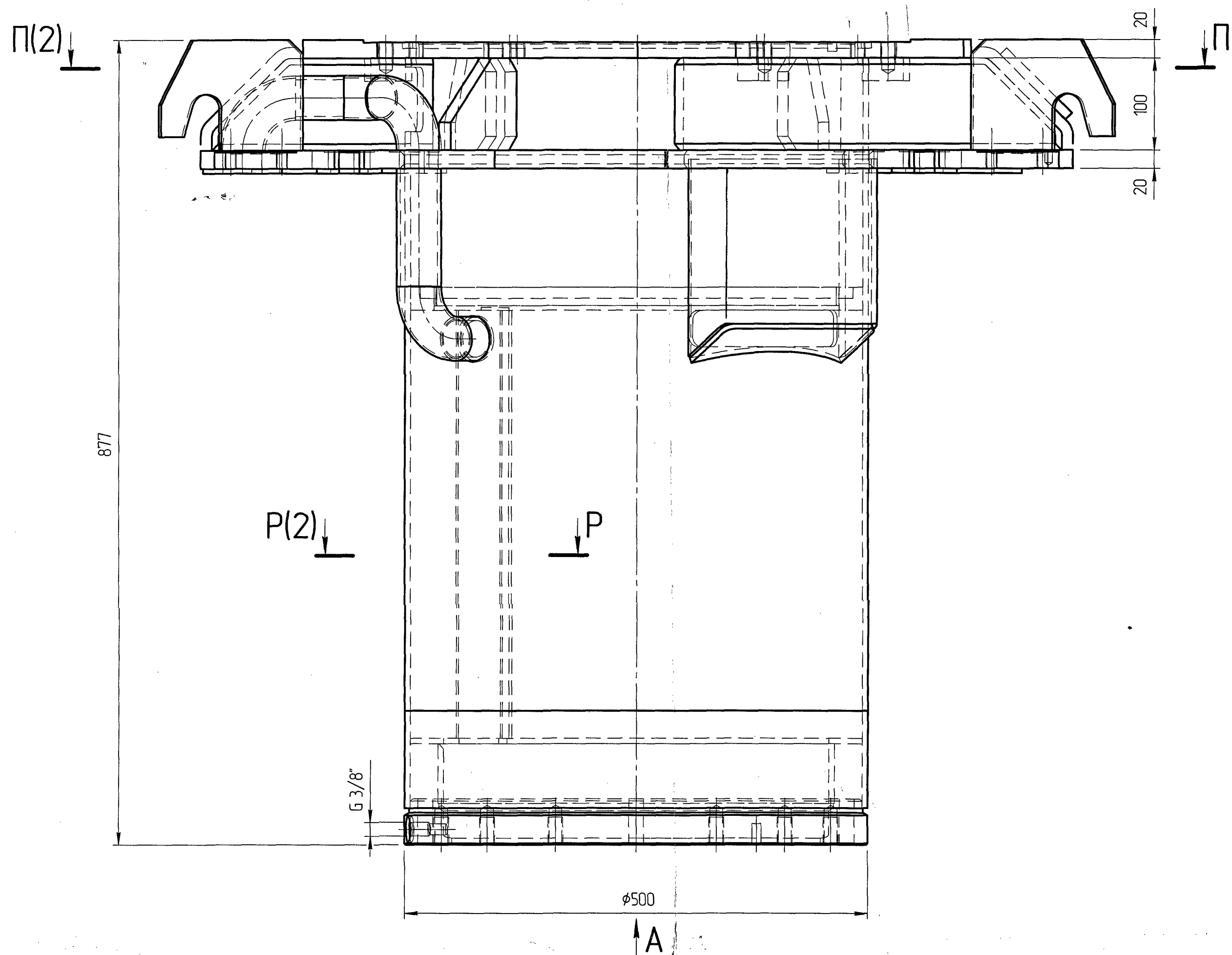
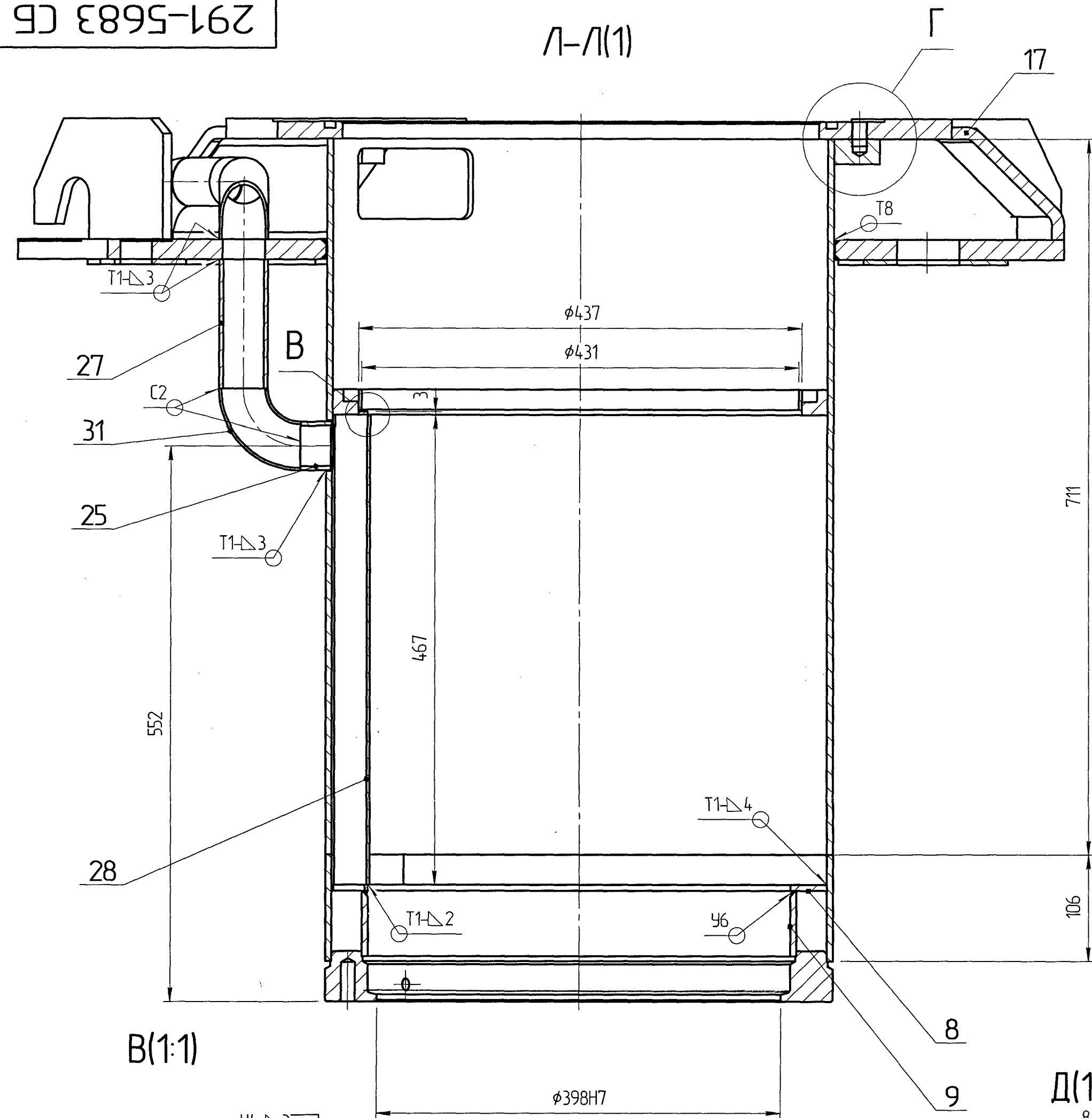




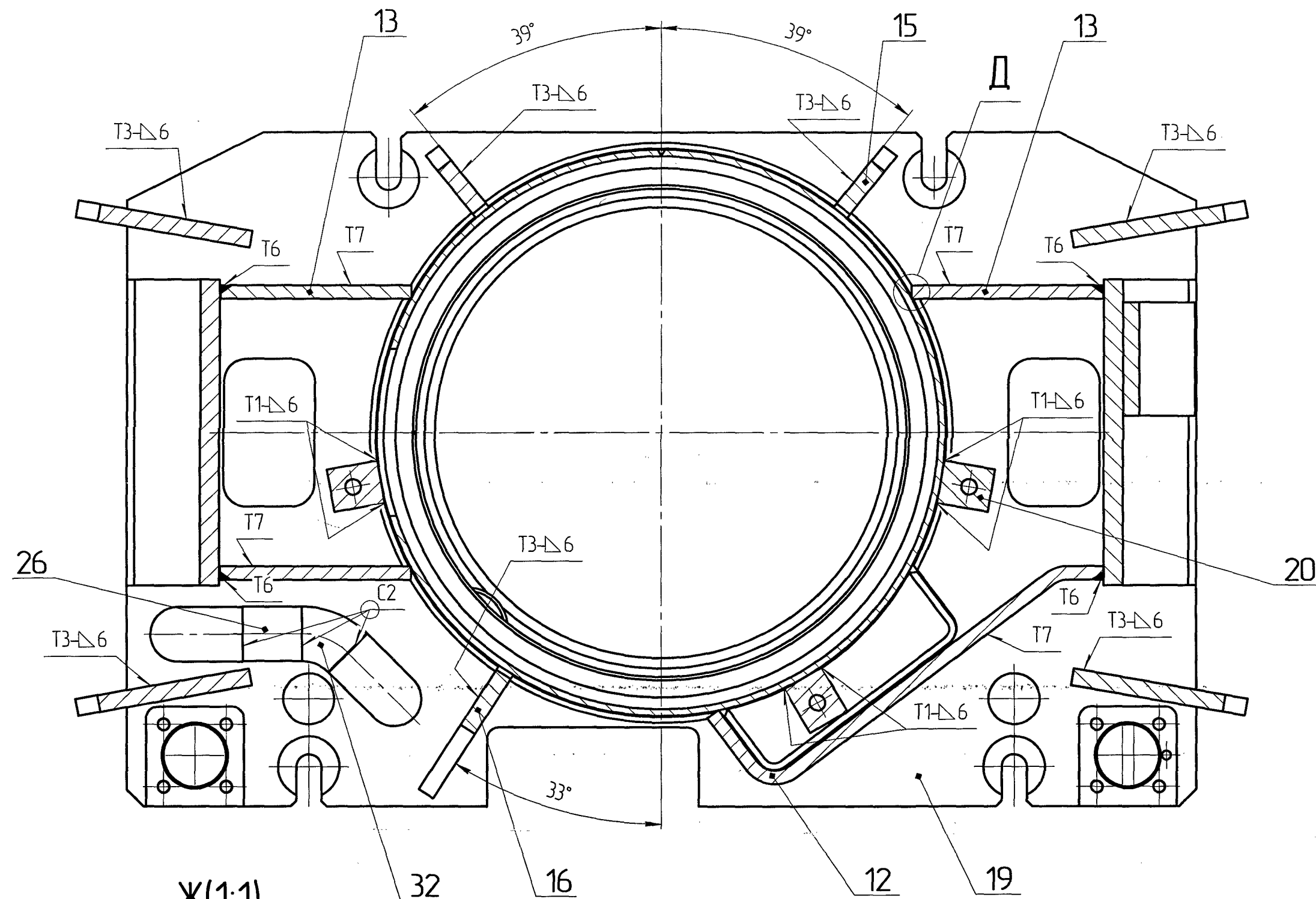
1. Данный проект выполнен на основании задания №09п-736 от 16.04.09г. и предусматривает выполнение детализированных чертежей водяной рубашки кристаллизатора.
2. Все емкости и трубы, по которым проходит вода, должны быть испытаны и не должны иметь течей.
3. Очистить от стружки и других элементов.
4. Давление испытания - 8 бар.
5. Среда проведения испытаний - чистая вода.
6. Сварка по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св-08Х19Н10Т ГОСТ 2246-70.
7. Сварка трубопроводов по ГОСТ 16037-80 сварочной проволокой Св-08Х19Н10Т ГОСТ 2246-70.
8. * Размеры для справок.
9. Размеры в скобках обрабатывать после сварки с учетом сопрягаемой детали (фланца)

291-5683 СБ					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Левченко	Подп.	30.03.2010	1	197,1
Проб.	Клименков	Подп.		2	
Ндбара	Омельничук	Подп.			
Утв.	Олейник	Подп.			
Водяная рубашка кристаллизатора				Лист	Масса
Сборочный чертеж				1	197,1
КЦ. МН/З-1. Кристаллизатор				Лист	Масса
				1	197,1

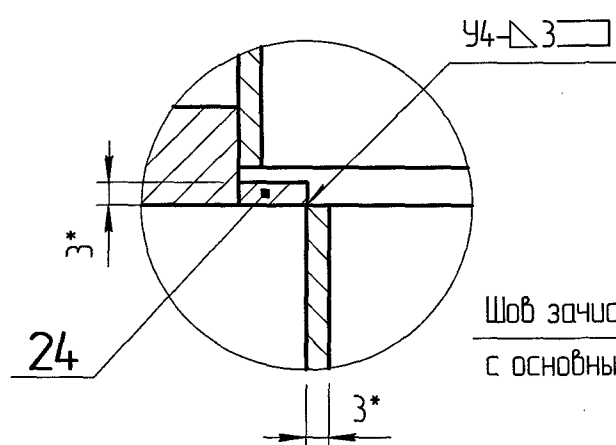
А-А(1)



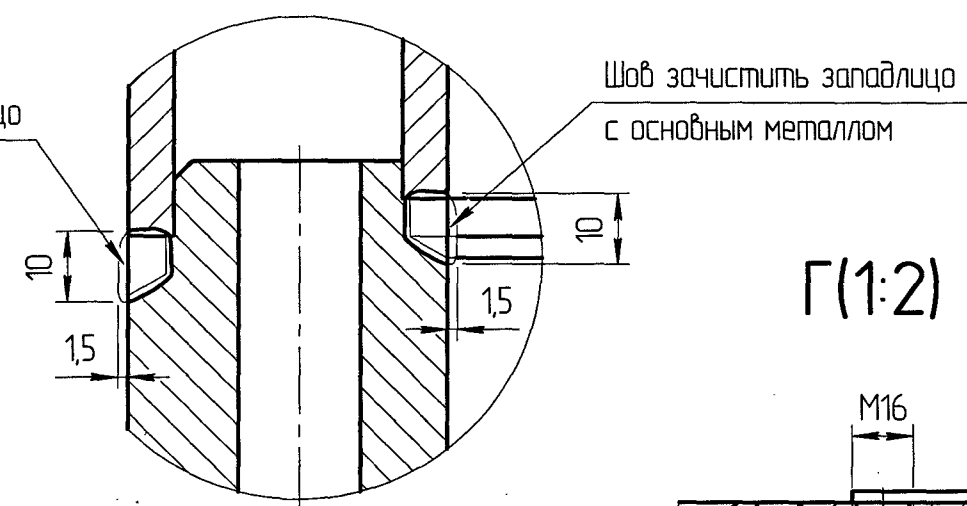
П-П(1)



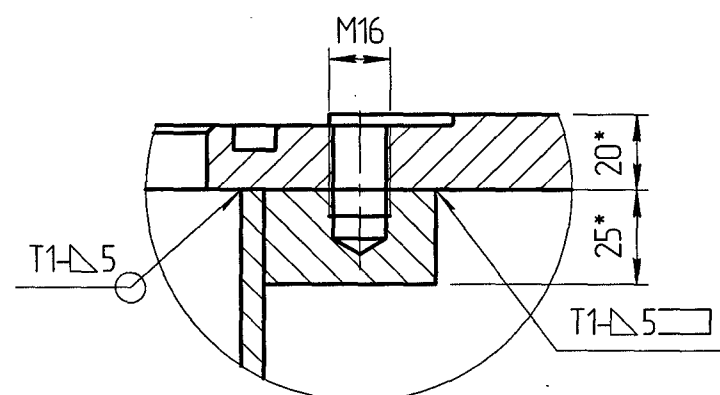
В(1:1)



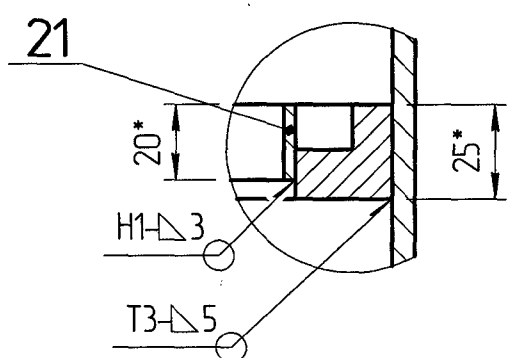
И(1:1)(1)



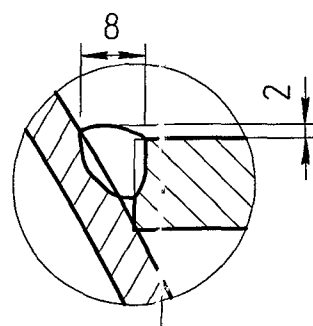
Г(1:2)



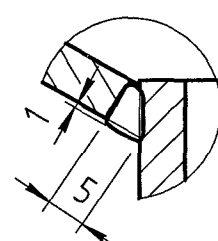
Б(1:2)(1)



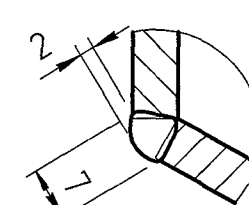
Д(1:1)



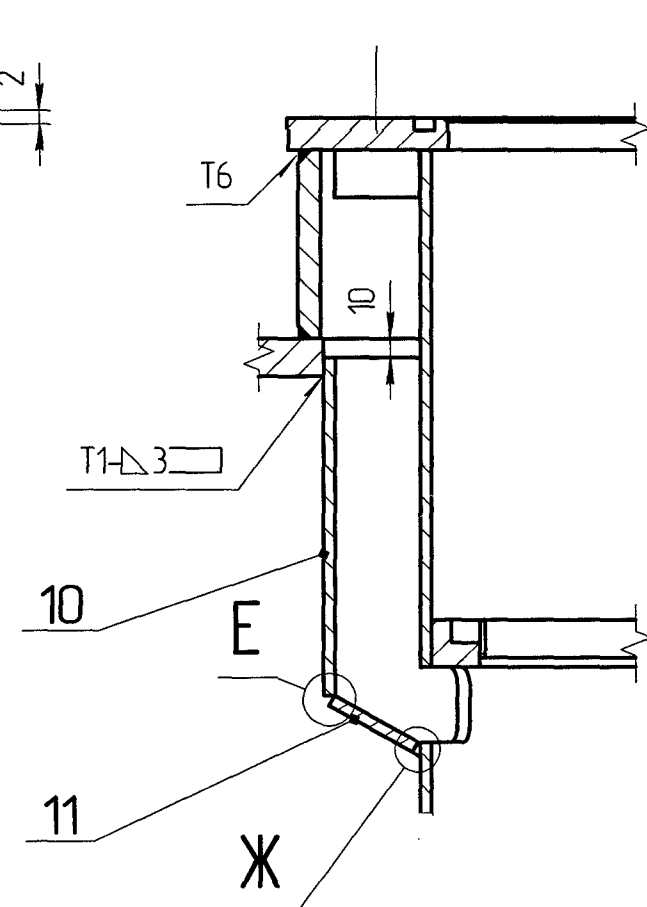
Ж(1:1)



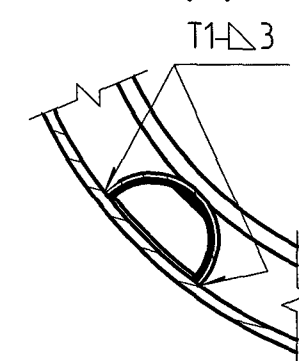
Е(1:1)



Н-Н(1)



Р-Р(1)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание							
				Документация									
A1			291-5683 СБ	Сборочный чертеж	1								
				Детали									
A4		1	291-5684	Пластина	2	0,2							
A4		2	291-5685	Пластина	2	0,2							
A4		3	291-5686	Пластина	1	0,2							
A4		4	291-5687	Пластина	2	0,7							
A4		5	291-5688	Пластина	1	0,8							
A3		6	291-5689	Обечайка	1	51,1							
A4		7	291-5690	Обечайка	1	7,7							
A4		8	291-5691	Кольцо	1	2,4							
A4		9	291-5692	Обечайка	1	3,9							
A4		10	291-5693	Стенка	1	2,9							
A4		11	291-5694	Стенка	1	0,6							
A4		12	291-5695	Стенка	1	4,2							
A4		13	291-5696	Стенка	3	1,9							
A4		14	291-5697	Крюк	4	1,7							
A4		15	291-5698	Ребро	2	0,7							
A4		16	291-5699	Ребро	1	1,2							
A4		17	291-5700	Стенка	2	4,0							
A3		18	291-5701	Фланец	1	20,6							
A3		19	291-5702	Фланец	1	45,8							
A4		20	291-5703	Прижим	3	0,3							
A4		21	291-5704	Обечайка	1	0,6							
				291-5683									
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата							
Разраб.		Левченко				31.03.2010							
Пров.		Клименков											
Н.бюро		Омельницкий											
Утв.		Олейник											
Водяная рубашка кристаллизатора								Лит.		Лист		Листов	
										1		2	
								ПКО ДМК					

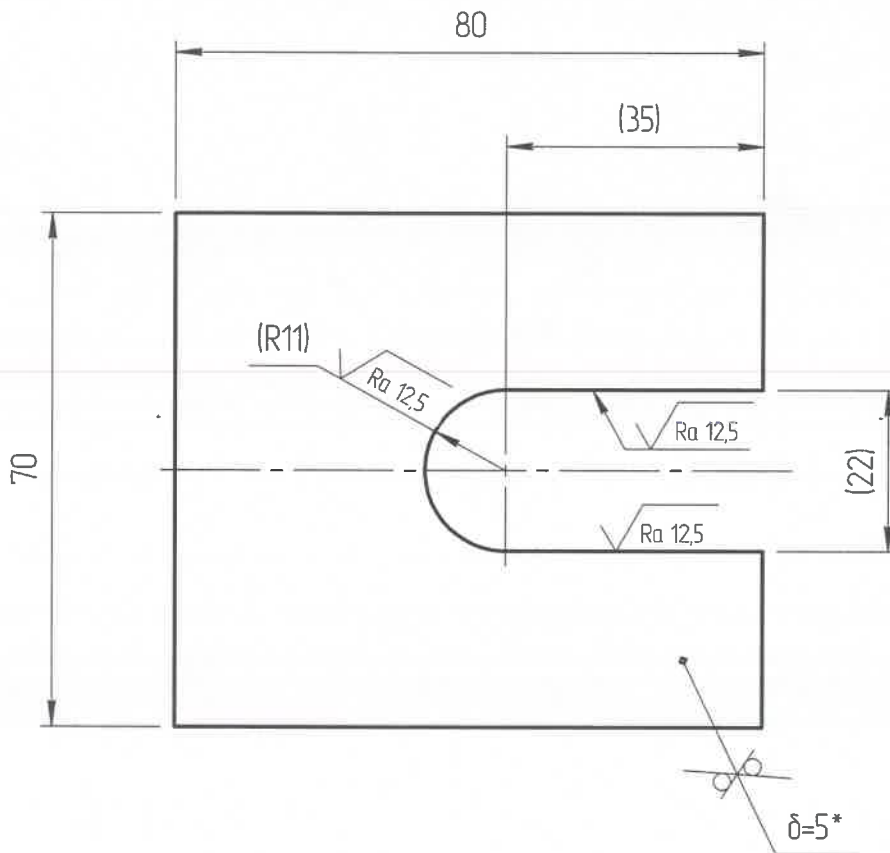
[illegible]

291-5684

√ Ra 25 (✓)

Перв. примен.
291-5683

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обработку по размерам в скобках (...) производить по черт. №291-5683.
3. * Размер для справок.

291-5684

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		30.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.д.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Пластина

Лист Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 7350-77

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист	Листов	1

ПКО ДМК

Копировал

Формат A4

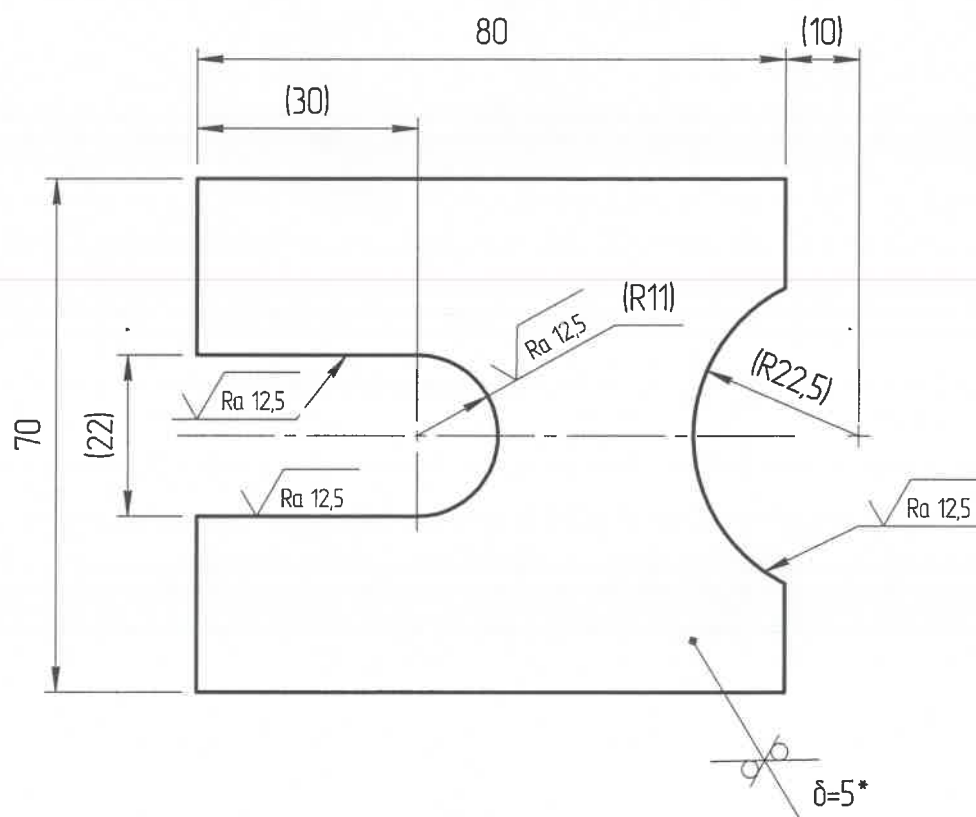
291-5685

√ Ra 25 (✓)

Перв. примен.

291-5683

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обработку по размерам в скобках (...) производить по черт. №291-5683.
3. * Размер для справок.

291-5685

Пластина

Лист

Масса

Масштаб

0,2

1:1

Лист

Листов

1

ПКО ДМК

Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74
Лист 08X18H10 ГОСТ 7350-77

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Инв. № д.бл.

Взам. инв. №

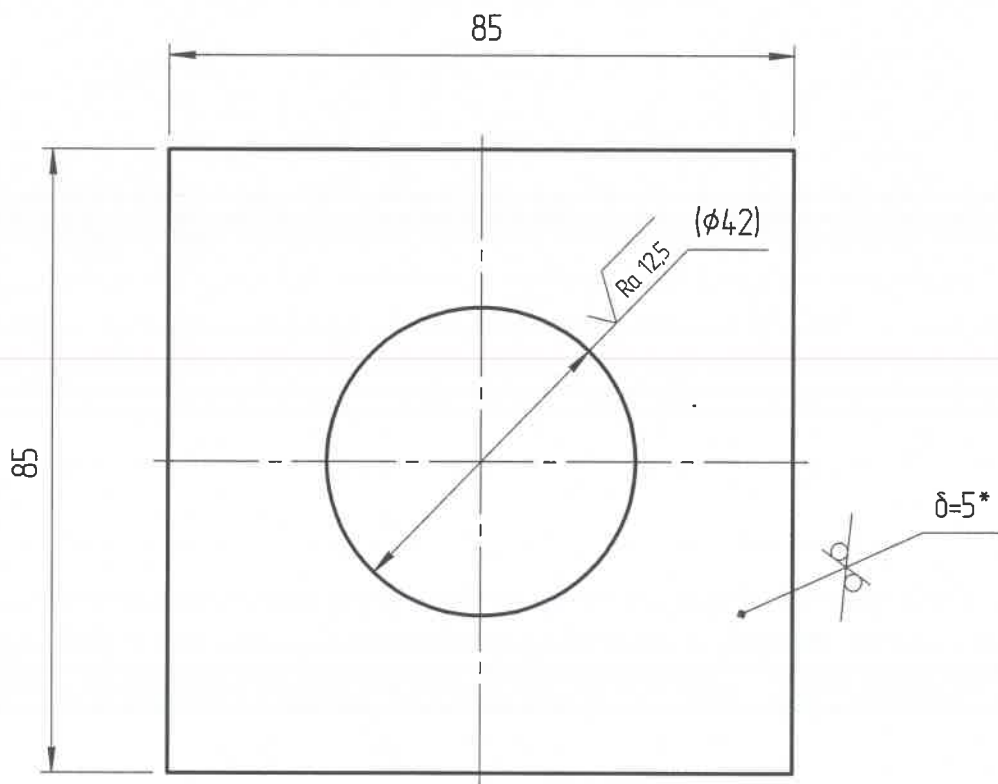
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		30.03.2010
Пров.		Клименков		
Нд.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

9895-16Z

✓ Ra 25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обработку по размерам в скобках (...) производить по черт. №291-5683.
3. * Размер для справок.

291-5686

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		31.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.д.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Пластина

Лист Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 7350-77

Лист	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист	Листов	1

ПКО ДМК

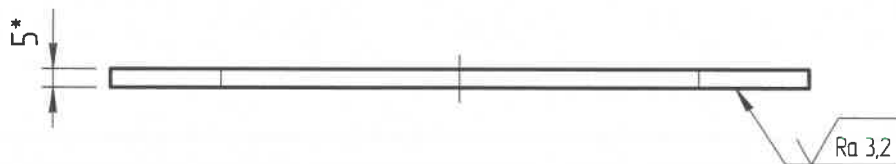
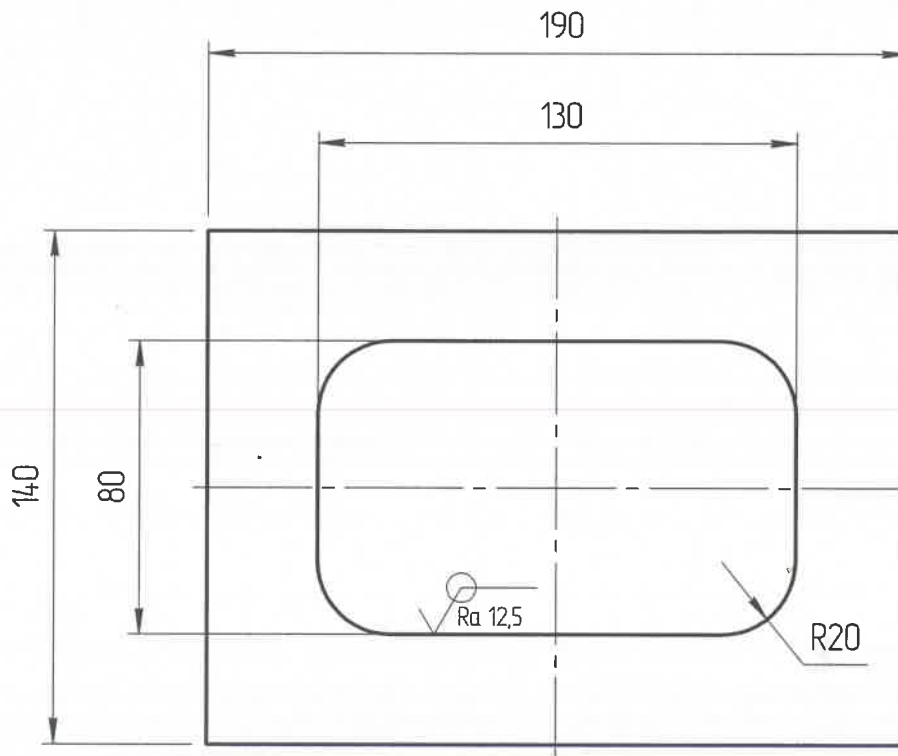
Копировал

Формат А4

291-5687

✓ Ra 25 (✓)

Справ. №

Перв. примен.
291-5683

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер после механической обработки.

291-5687

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		31.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Пластина

Лист Б-ПН-1* ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 7350-77

Лит.	Масса	Масштаб
	0,7	1:2
Лист	Листов	1

ПКО ДМК

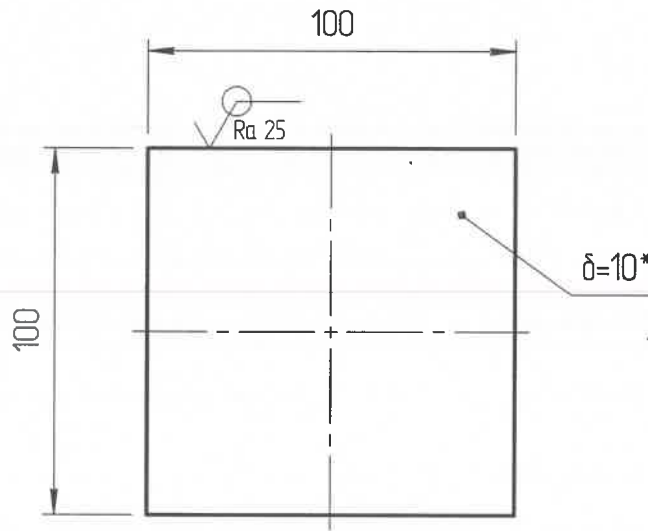
Копировал

Формат А4

Справ. №	Перв. примен.
	291-5683

8895-162

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

291-5688

					291-5688				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Левченко		31.03.2010				0,8	1:2	
Пров.	Клименков								
Н.д.юро	Омельницкий					Лист	Листов	1	
Утв.	Олейник				Лист	Б-ПН-10,0 ГОСТ 19903-74 08X18H10 ГОСТ 7350-77			
					ПКО ДМК				

6895-162



Перв. примен.
291-5683

Справ. №

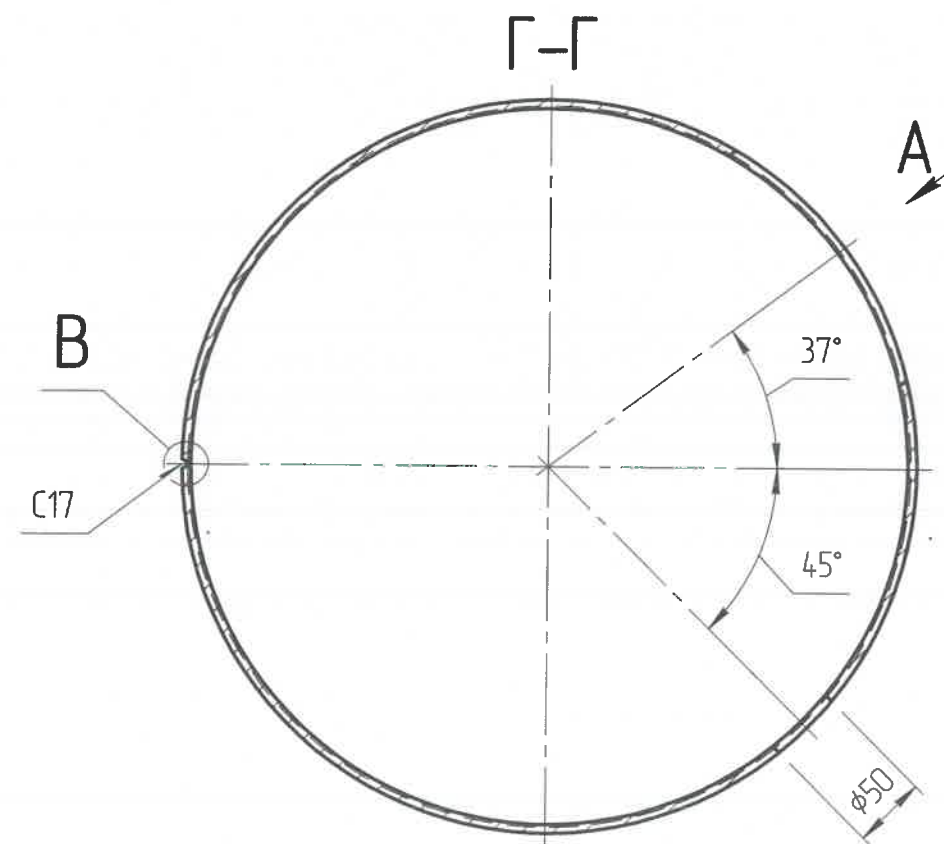
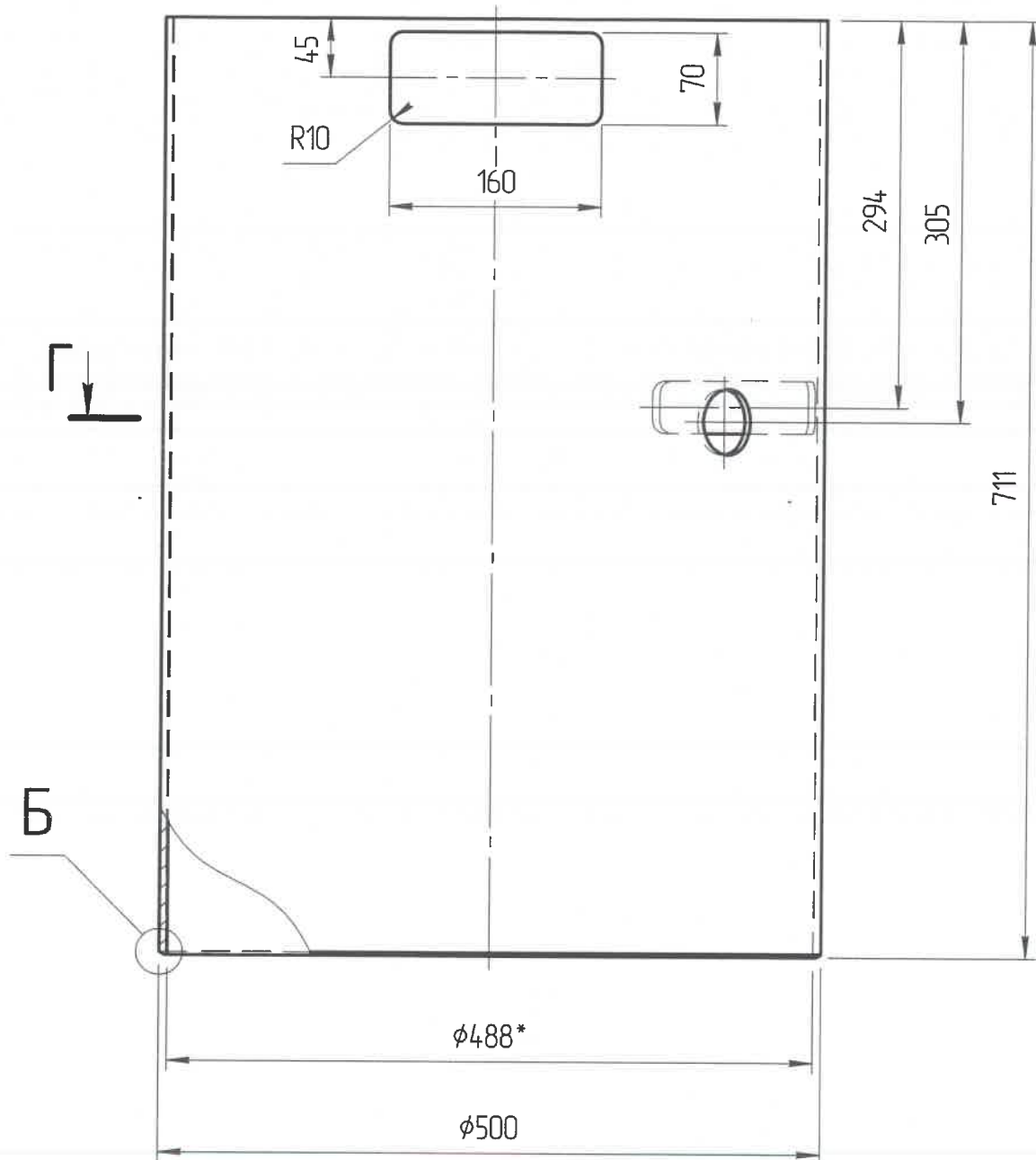
Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

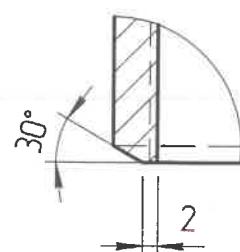
Подп. и дата

Инв. № подл.

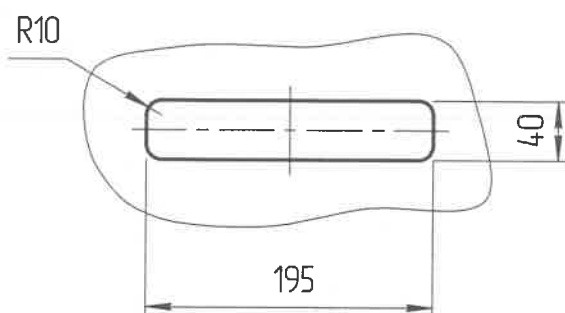


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. Сварка по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св-08Х19Н10Т ГОСТ 2246-70.
4. Длина развертки $l_{разв}=1551\text{мм}$.
5. * Размеры для справок.

Б(1:1)

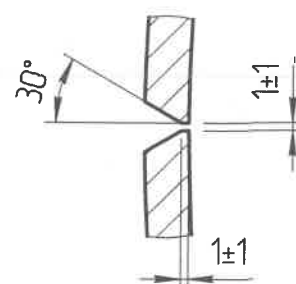


А



В(1:1)

(разделка кромок под сварку)



					291-5689				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Левченко		31.03.2010				51,1	1:5
Пров.		Клименков							
Н.б.юро		Омельницкий				Лист	Листов 1		
Утв.		Олейник			Лист	Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74 08Х18Н10 ГОСТ 7350-77			ПКО ДМК

Копировал

Формат А3

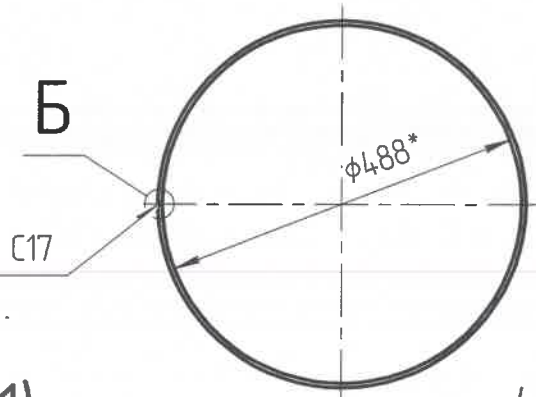
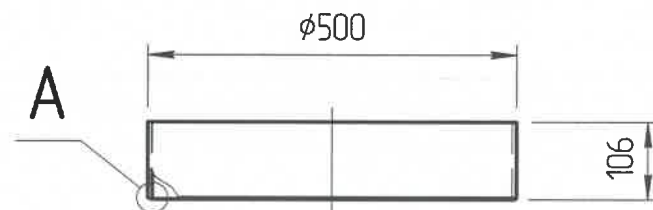
0695-16Z



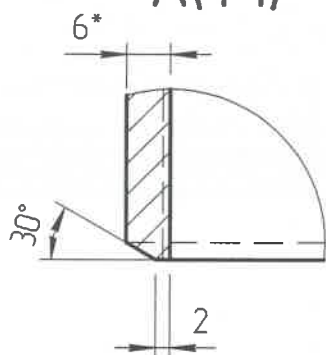
Перв. примен.

291-5683

Справ. №

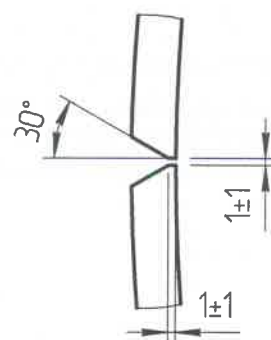


А(1:1)



Б(1:1)

(разделка кромок под сварку)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. Сварка по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой СВ-08Х19Н10Т ГОСТ 2246-70.
4. Длина развертки $l_{разв}=1551\text{мм}$.
5. * Размеры для справок.

291-5690

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		30.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.д.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Обечайка

Лит.	Масса	Масштаб
	7,7	1:10
Лист	Листов	1

Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74
Лист 08Х18Н10 ГОСТ 7350-77

ПКО ДМК

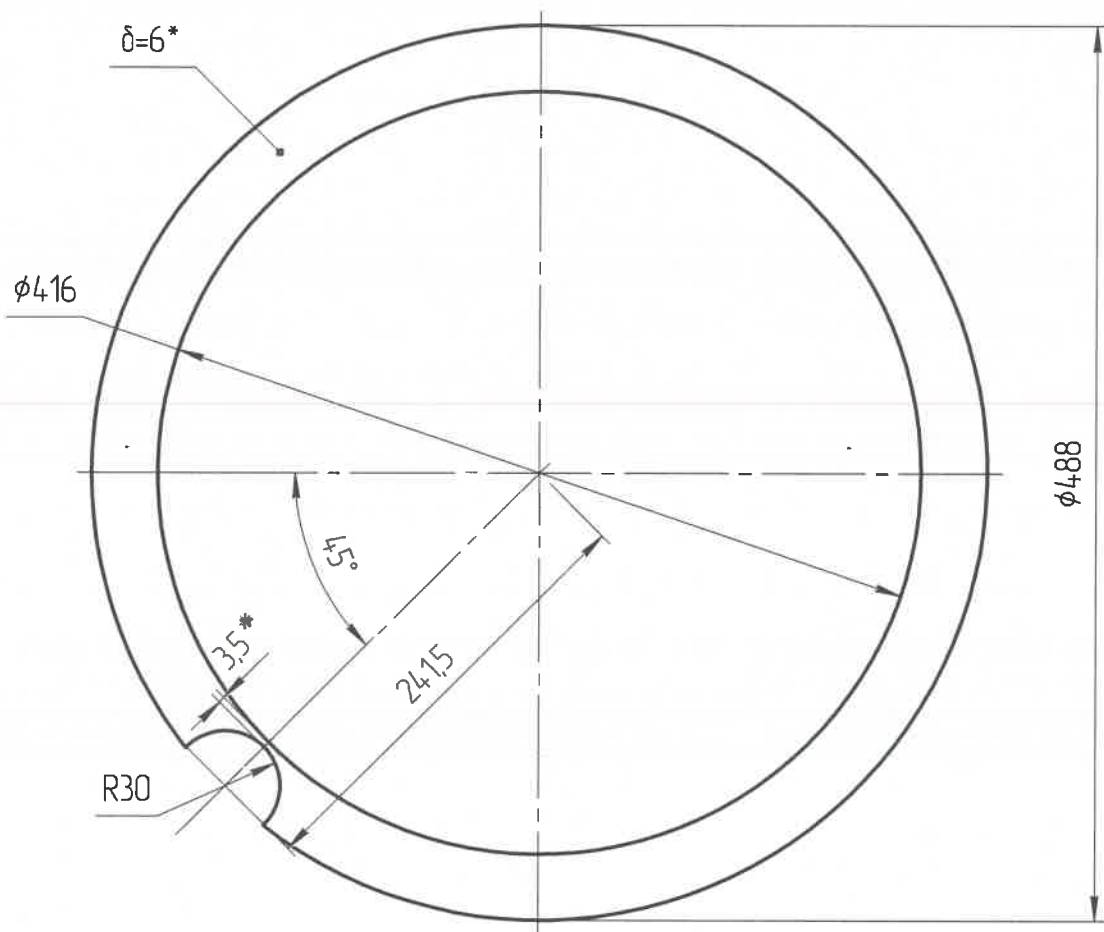
Копировал

Формат А4

Справ. №	Перв. примен.
	291-5683

1695-167

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. * Размеры для справок.

И-в. № подл.	Изм. лист	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата

291-5691

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		31.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.д.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Кольцо

Лист Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 7350-77

Лист	Масса	Масштаб
1	2,4	1:4
Лист	Листов	1

ПКО ДМК

291-5692



Перв. примен.

291-5683

Справ. №

А

φ428

Ra 12,5

65

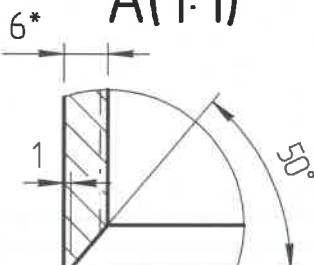
Ra 12,5

Б

φ416*

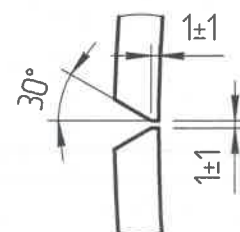
С17

А(1:1)



Б(1:1)

(разделка кромок под сварку)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварка по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св-08Х19Н10Т ГОСТ 2246-70.
3. Длина развертки $l_{разв}=1325\text{мм}$.
4. * Размеры для справок.

291-5692

Обечайка

Лит.

Масса

Масштаб

3,9

1:5

Лист

Листов

1

ПКО ДМК

Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74
Лист 08Х18Н10 ГОСТ 7350-77

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Инв. № дубл.

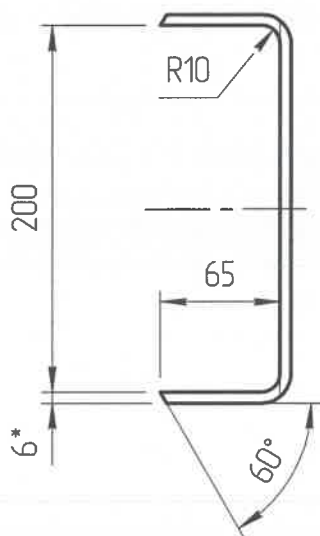
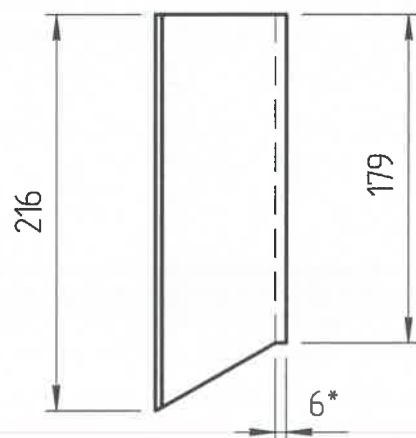
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		31.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.д.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-5693



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Длина развертки $l_{разв}=330\text{мм}$.
3. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
4. * Размер для справок.

291-5693

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		31.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.д.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	2,9	1:4
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 7350-77

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

219-5683

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дцл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-5694



$\delta=6^*$

R10

R218

202

R10

50,5

75,3

268,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. * Размер для справок.

291-5694

Стенка

Лист

Масса

Масштаб

0,6

1:2

Лист

Листов

1

ПКО ДМК

Лист Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 7350-77

Копировал

Формат A4

Перв. примен.

291-5683

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

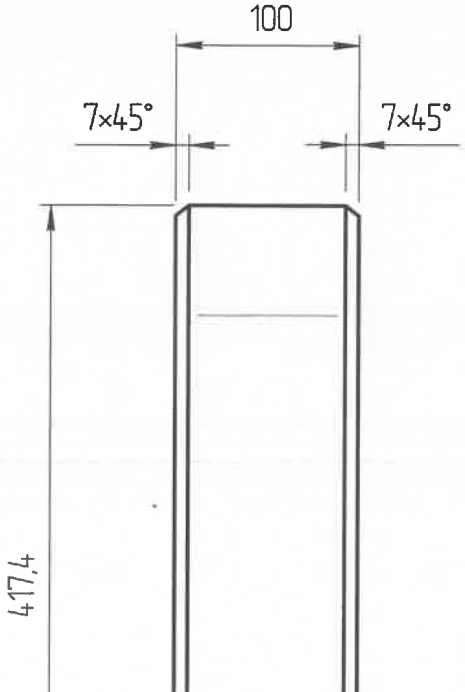
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		31.03.2010
Пров.		Клименков		
Ндйоро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Справ. №	Перв. примен.
	291-5683

291-5695



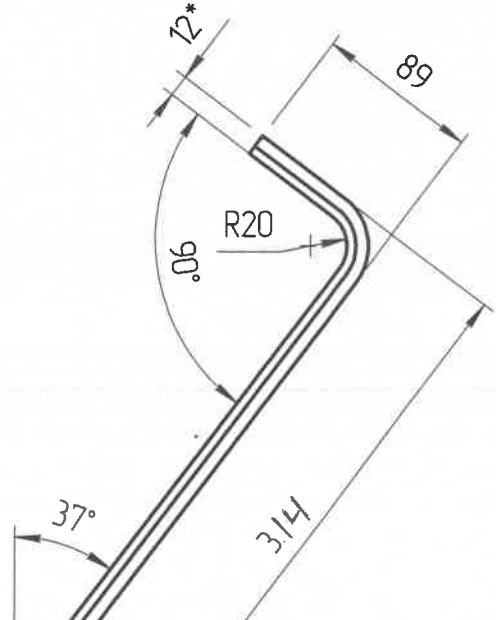


417,4

100

7x45°

7x45°



37°

314

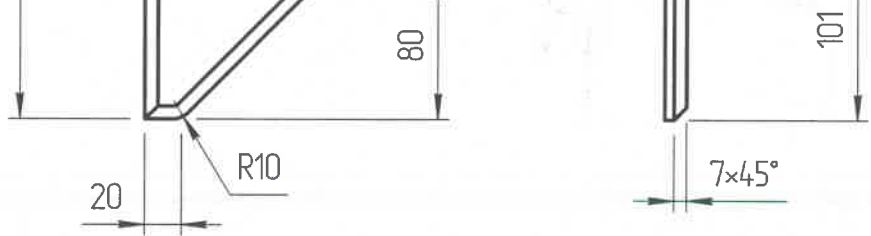
R20

R20

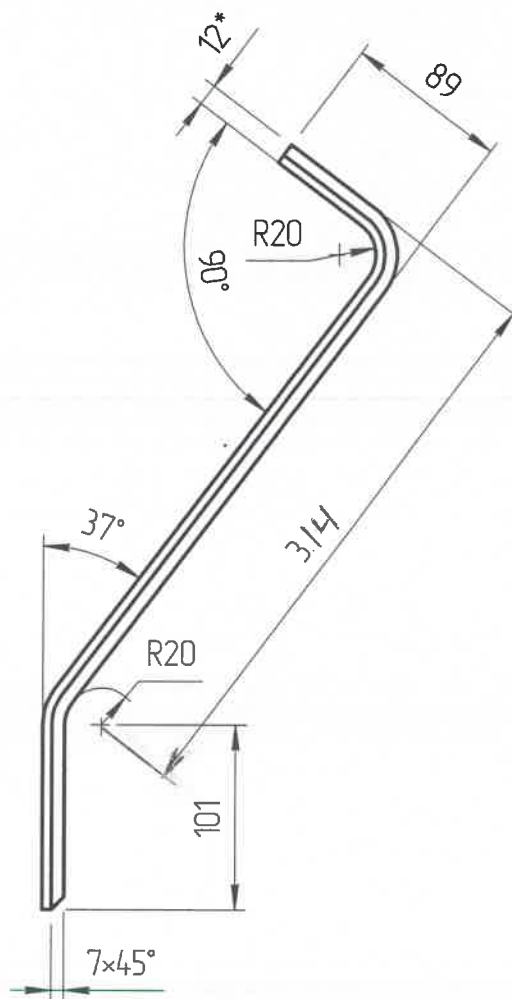
89

7x45°

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. Длина развертки $l_{разв}=497\text{мм}$.
4. * Размер для справок.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. Длина развертки $l_{разв}=497\text{мм}$.
4. * Размер для справок.

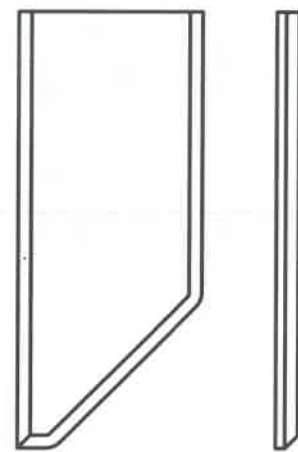
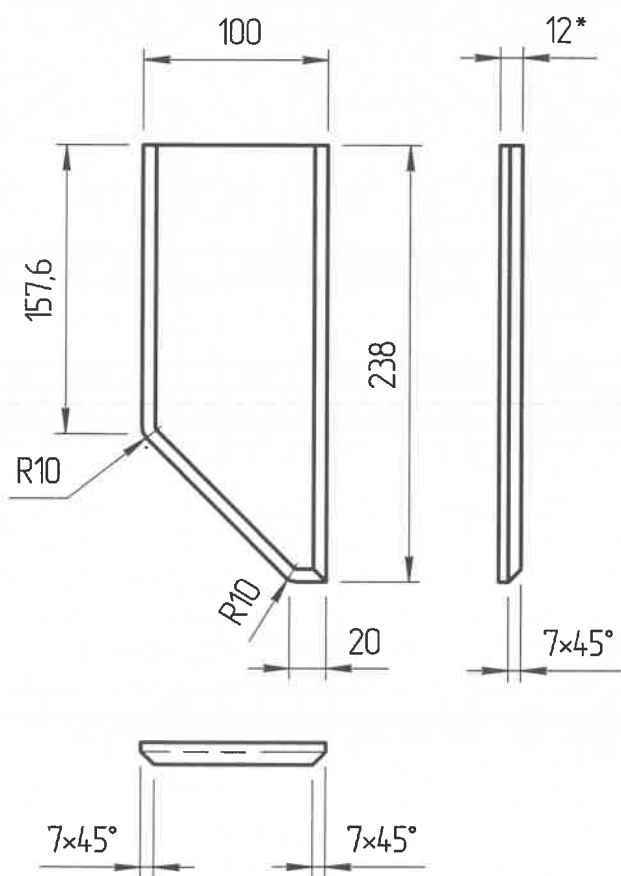
					291-5695				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб.	Левченко	<i>ЛЛ</i>	31.03.2010					4,2	1:4
Пров.	Клименков	<i>М. Клименков</i>			Лист			Листов 1	
Н.д.и.о.	Омельницкий	<i>О. Омельницкий</i>			Лист			Листов 1	
Утв.	Олейник	<i>Е. Олейник</i>		Лист			ПКО ДМК		
				Б-ПН-12,0 ГОСТ 19903-74					
				08X18H10 ГОСТ 7350-77					

Формат А4

291-5696



Черт. №291-5696-01 зеркальное
отображение, остальное
смотри черт. №291-5696



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. * Размер для справок.

291-5696

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,9	1:4
Лист	Листов	1

Б-ПН-12,0 ГОСТ 19903-74
Лист 08X18H10 ГОСТ 7350-77

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Перв. примен.
291-5683

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

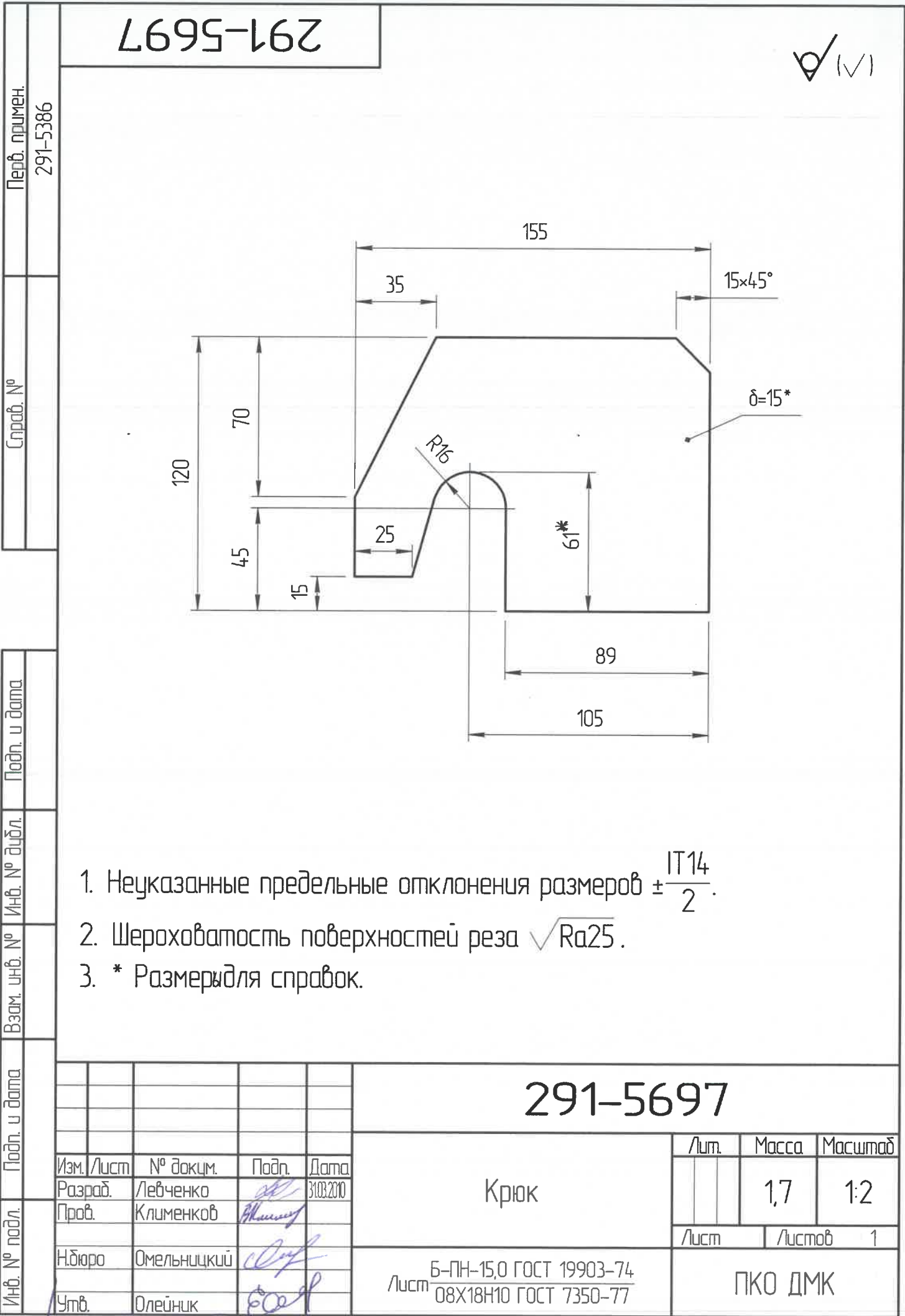
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левченко			31.03.2010
Пров.	Клименков			
Н.д.ю.р.	Омельницкий			
Утв.	Олейник			

Справ. №		Перв. примен.		291-5386		291-5697		✓ (✓)			
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$. 2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$. 3. * Размеры для справок.											
291-5697						Крюк					
Изм. / Лист						Лист		Масса		Масштаб	
Разраб. Левченко								1,7		1:2	
Пров. Клименков											
Н.д.юро Омельницкий						Лист		Листов		1	
Утв. Олейник						Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74					
						Лист 08X18H10 ГОСТ 7350-77					
						ПКО ДМК					

Справ. №	Перв. примен.	291-5386	291-5697		✓ (✓)																																														
			1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$. 2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$. 3. * Размеры для справок.																																																
<table border="1"> <tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr> <tr><td>Разраб.</td><td>Левченко</td><td></td><td></td><td>31.03.2010</td></tr> <tr><td>Пров.</td><td>Клименков</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Н.д.юро</td><td>Омельницкий</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Утв.</td><td>Олейник</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Левченко			31.03.2010	Пров.	Клименков				Н.д.юро	Омельницкий				Утв.	Олейник				<table border="1"> <tr><td colspan="3">291-5697</td></tr> <tr><td colspan="3">Крюк</td></tr> <tr> <td>Лист</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr> <tr> <td>Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74</td><td>1,7</td><td>1:2</td></tr> <tr> <td>О8Х18Н10 ГОСТ 7350-77</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Лист</td><td>Листов</td><td>1</td></tr> <tr> <td colspan="3">ПКО ДМК</td></tr> </table>			291-5697			Крюк			Лист	Масса	Масштаб	Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74	1,7	1:2	О8Х18Н10 ГОСТ 7350-77			Лист	Листов	1	ПКО ДМК		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																															
Разраб.	Левченко			31.03.2010																																															
Пров.	Клименков																																																		
Н.д.юро	Омельницкий																																																		
Утв.	Олейник																																																		
291-5697																																																			
Крюк																																																			
Лист	Масса	Масштаб																																																	
Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74	1,7	1:2																																																	
О8Х18Н10 ГОСТ 7350-77																																																			
Лист	Листов	1																																																	
ПКО ДМК																																																			



- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|----------|--|------------|----------|-------|------|---------|----------|--|--|------------|-------|-----------|--|--|--|---------|-------------|--|--|--|------|---------|--|--|--|---|--|--|----------|--|--|------|--|--|------|-------|---------|-------------------------|-----|-----|-----------------------|--|--|------|--------|---|---------|--|--|
| Справ. № | Перв. примен. | 291-5386 | 291-5697 | | ✓ (✓) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | <p>1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.</p> <p>2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.</p> <p>3. * Размеры для справок.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr> <tr><td>Разраб.</td><td>Левченко</td><td></td><td></td><td>31.03.2010</td></tr> <tr><td>Пров.</td><td>Клименков</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Н.д.юро</td><td>Омельницкий</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Утв.</td><td>Олейник</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> | | | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разраб. | Левченко | | | 31.03.2010 | Пров. | Клименков | | | | Н.д.юро | Омельницкий | | | | Утв. | Олейник | | | | <table border="1"> <tr><td colspan="3">291-5697</td></tr> <tr><td colspan="3">Крюк</td></tr> <tr> <td>Лист</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr> <tr> <td>Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74</td><td>1,7</td><td>1:2</td></tr> <tr> <td>О8Х18Н10 ГОСТ 7350-77</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Лист</td><td>Листов</td><td>1</td></tr> <tr> <td colspan="3">ПКО ДМК</td></tr> </table> | | | 291-5697 | | | Крюк | | | Лист | Масса | Масштаб | Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74 | 1,7 | 1:2 | О8Х18Н10 ГОСТ 7350-77 | | | Лист | Листов | 1 | ПКО ДМК | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | Левченко | | | 31.03.2010 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пров. | Клименков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.д.юро | Омельницкий | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утв. | Олейник | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 291-5697 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Крюк | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74 | 1,7 | 1:2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О8Х18Н10 ГОСТ 7350-77 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Лист | Листов | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПКО ДМК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

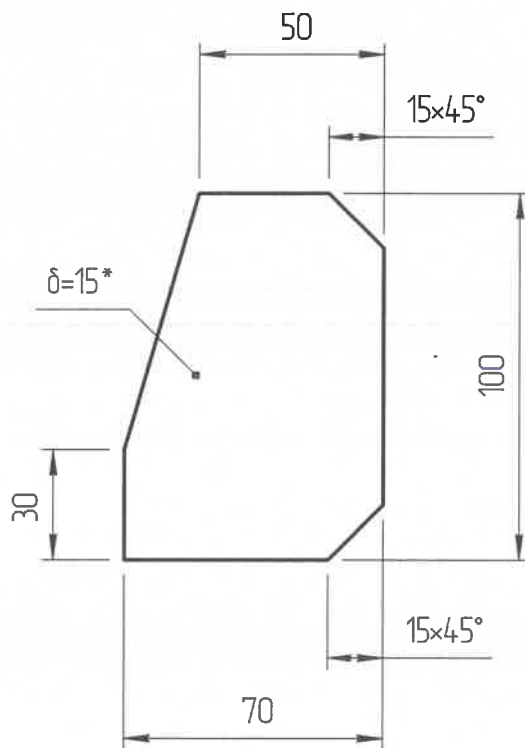
Справ. №		Перв. примен.		291-5386		291-5697		✓ (✓)			
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$. 2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$. 3. * Размеры для справок.											
291-5697						Крюк					
Изм. / Лист						Лист		Масса		Масштаб	
Разраб. Левченко								1,7		1:2	
Пров. Клименков										1	
Н.д.юро Омельницкий											
Утв. Олейник											
Лист						Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74		Листов		ПКО ДМК	
						О8Х18Н10 ГОСТ 7350-77					

8695-16Z



Перв. примен.
291-5683

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. * Размер для справок.

291-5698

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		31.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.д.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Лит.	Масса	Масштаб
	0,7	1:2
Лист	Листов	1

Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74
Лист 08X18H10 ГОСТ 7350-77

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

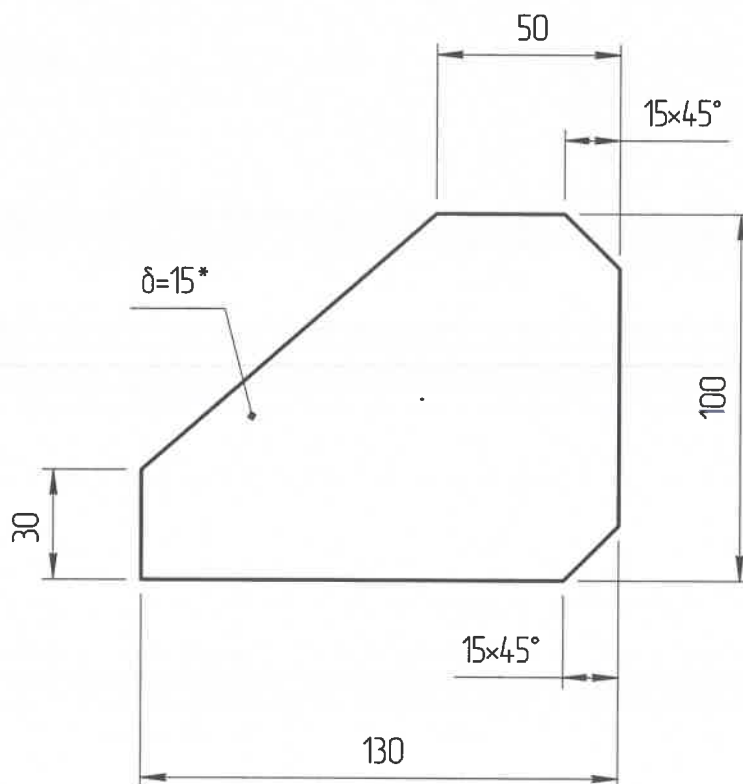
6695-162

✓ (V)

Перв. примен.

291-5683

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. * Размер для справок.

291-5699

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		31.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:2
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-15,0 ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 7350-77

ПКО ДМК

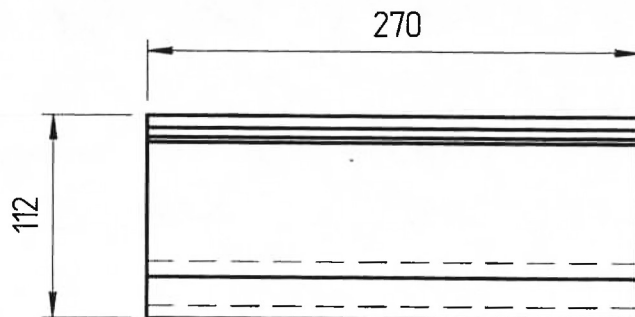
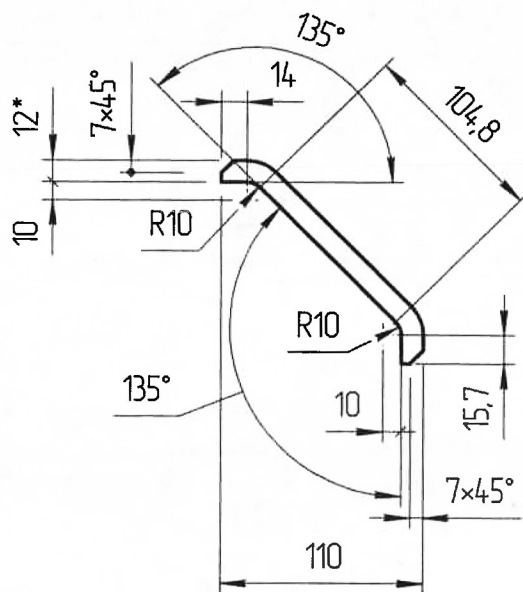
Копировал

Формат А4

0075-162



Справ. №
Перв. примен.
291-5683



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. Длина развертки $l_{разв}=160\text{мм}$.
4. * Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № доп.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Левченко			31.03.2010
Пров.	Клименков			
Н.бюро	Омельницкий			
Утв.	Олейник			

291-5700

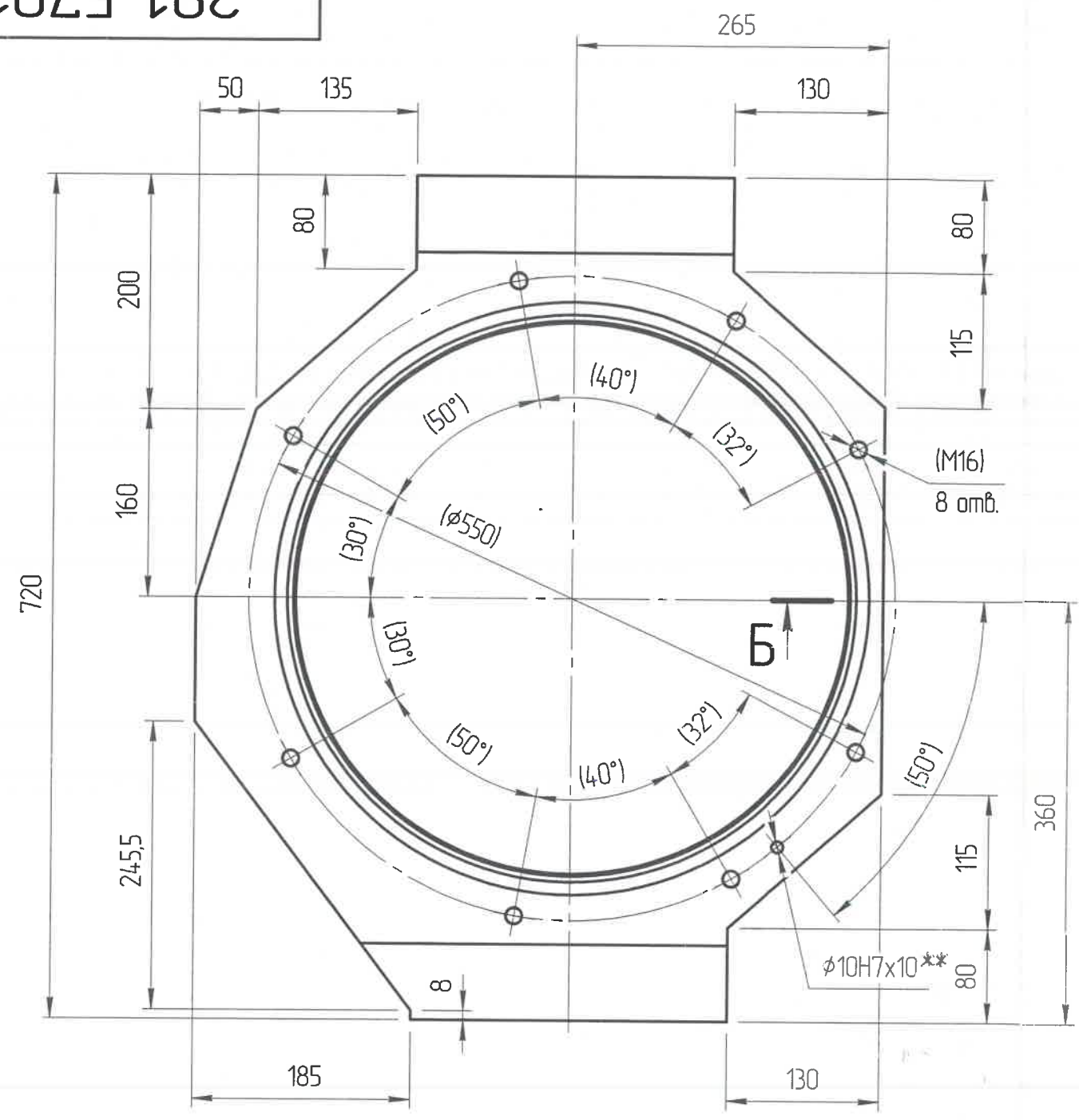
Стенка

Лист Б-ПН-12,0 ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 7350-77

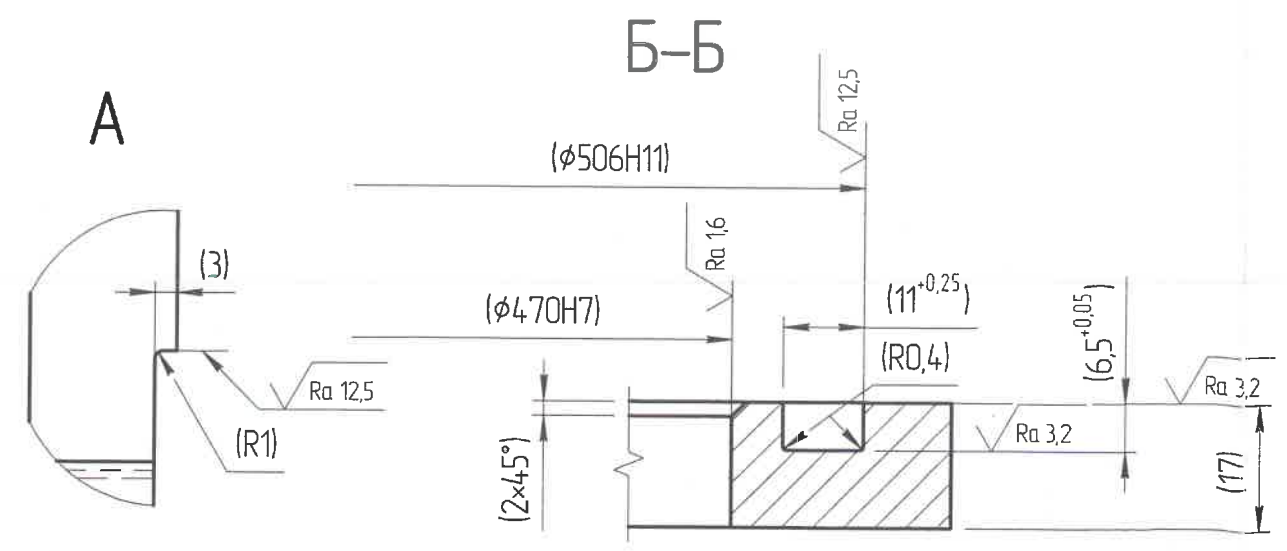
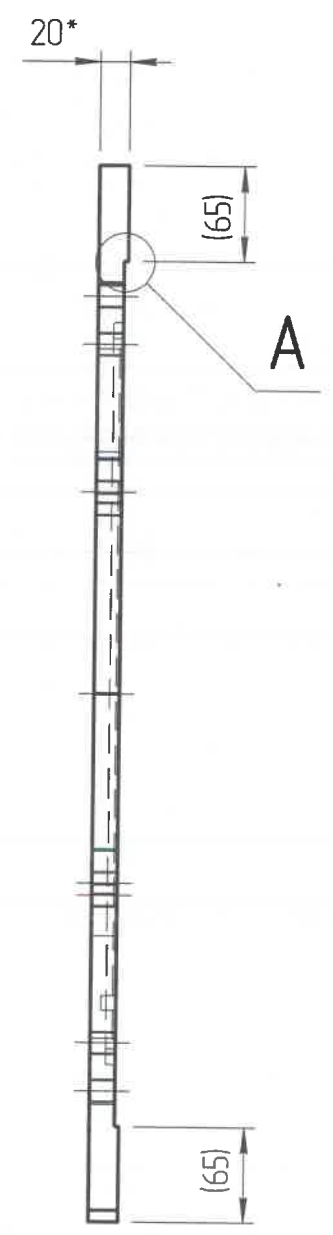
Лит.	Масса	Масштаб
	4	1:4
Лист	Листов	1
ПКО ДМК		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					291-5683	

1075-162



✓ Ra 12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.
3. Обработку по размерам в скобках (...) производить по черт. №291-5683. с учетом сопрягаемой детали фланца. ①
- 4.** Обработку производить по сборочному черт. кристаллизатора

291-5701				Лист		
1	Клименко В.И.	Подп.	Дата	Фланец		
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. / Левченко			31.03.2010		20,6	1:5
Пров. / Клименко				Лист	Листов	1
Н.д. / Омельничук				Б-ПН-20,0 ГОСТ 19903-74		
Утв. / Олейник				Лист 08X18H10 ГОСТ 7350-77		
				ПКО ДМК		

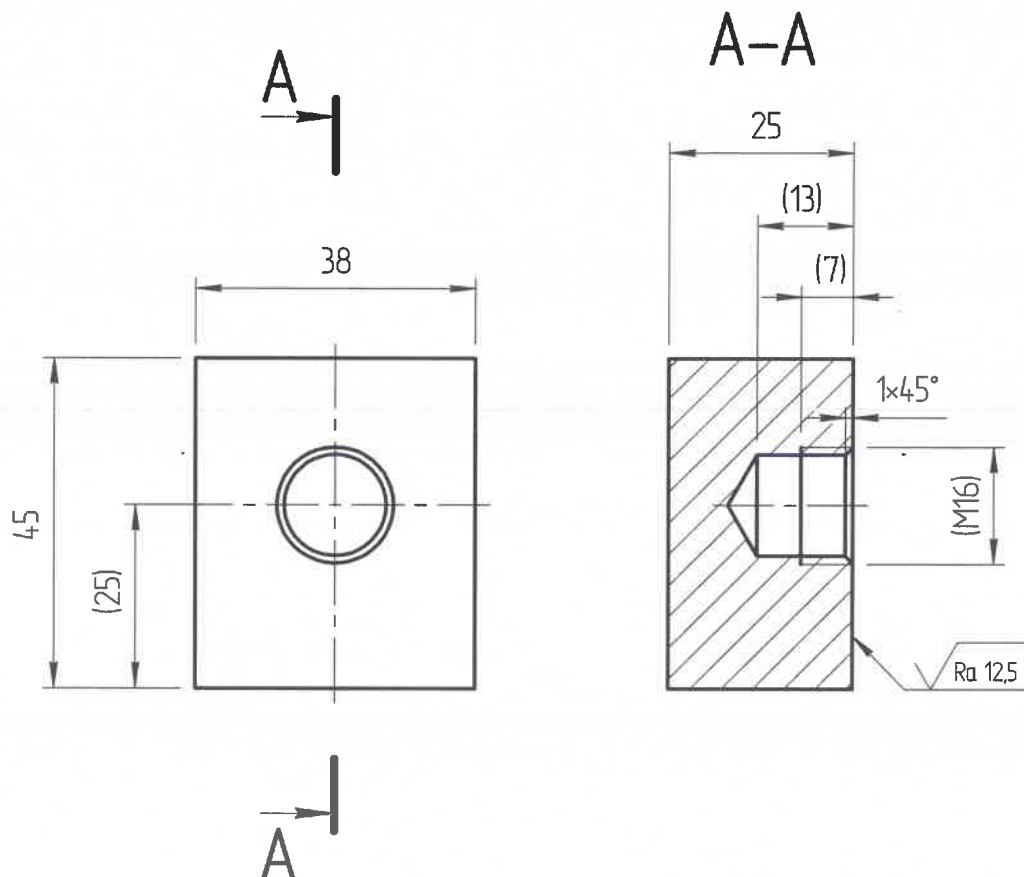
291-5703

✓ Ra 25 (✓)

Перв. примен.

291-5683

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обработку по размерам в скобках (...) производить по черт. №291-5683.

291-5703

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко	<i>Левченко</i>	31.03.2010
Пров.		Клименков	<i>Клименков</i>	
Н.бюро		Омельницкий	<i>Омельницкий</i>	
Утв.		Олейник	<i>Олейник</i>	

Прижим

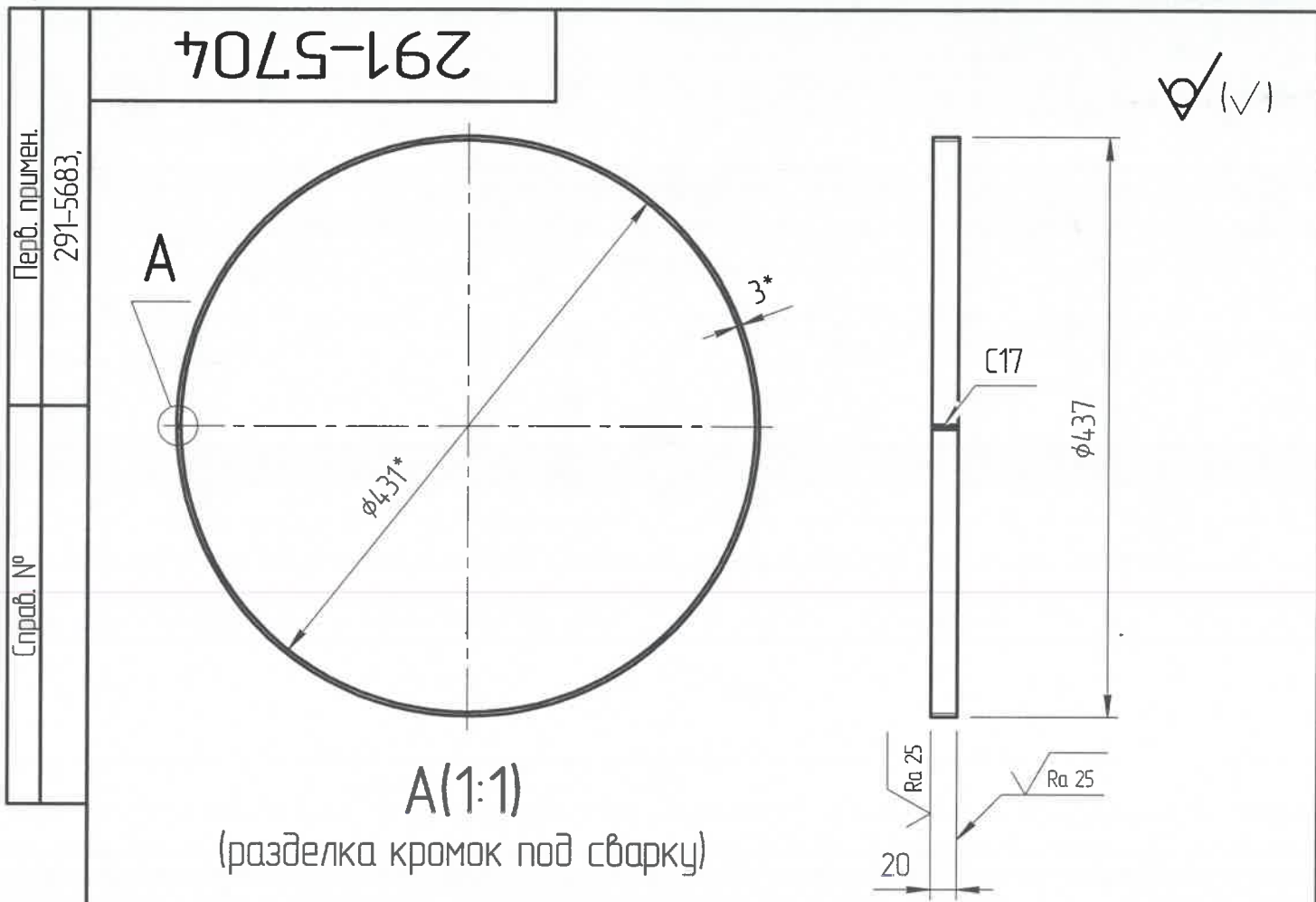
Сталь 08X18H10 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист	Листов	1

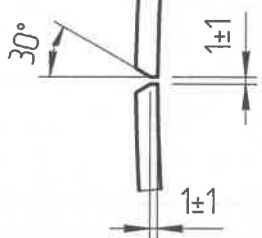
ПКО ДМК

Копировал

Формат A4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левченко			30.03.2010
Пров.	Клименков			
Н.бюро	Омельницкий			
Утв.	Олейник			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Сварка по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св-08Х19Н10Т ГОСТ 2246-70.

3. Длина развертки $l_{разв}=1364$ мм.

4. * Размеры для справок.

					291-5704			
					Обечайка	Лит.	Масса	Масштаб
							0,6	1:5
						Лист	Листов	1
					Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74 08Х18Н10 ГОСТ 5582-75		ПКО ДМК	

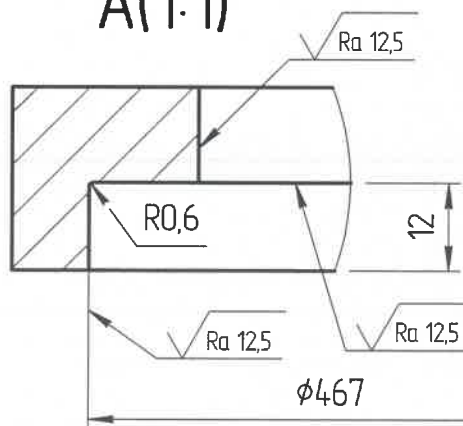
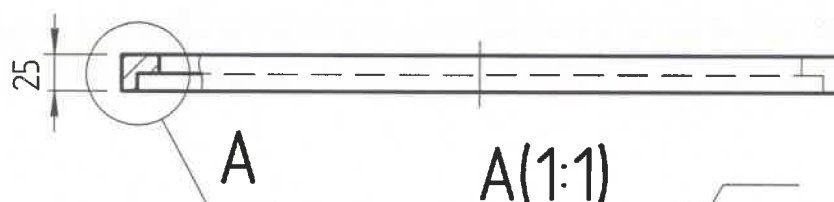
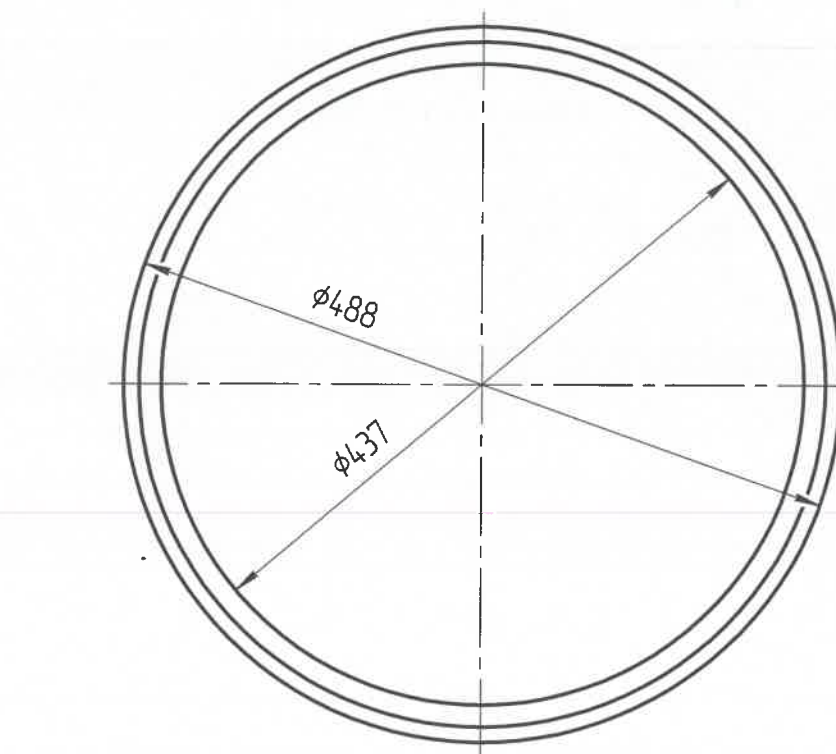
291-5706

✓ Ra 25 (✓)

Перв. примен.

291-5683

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

291-5706

Кольцо

Сталь 08X18H10 ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	5,3	1:5
Лист	Листов	1

ПКО ДМК

Копировал

Формат A4

Подп. и дата

Инв. № д.д.л.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левченко			30.03.2010
Пров.	Клименков			
Н.д.юро	Омельницкий			
Утв.	Олейник			

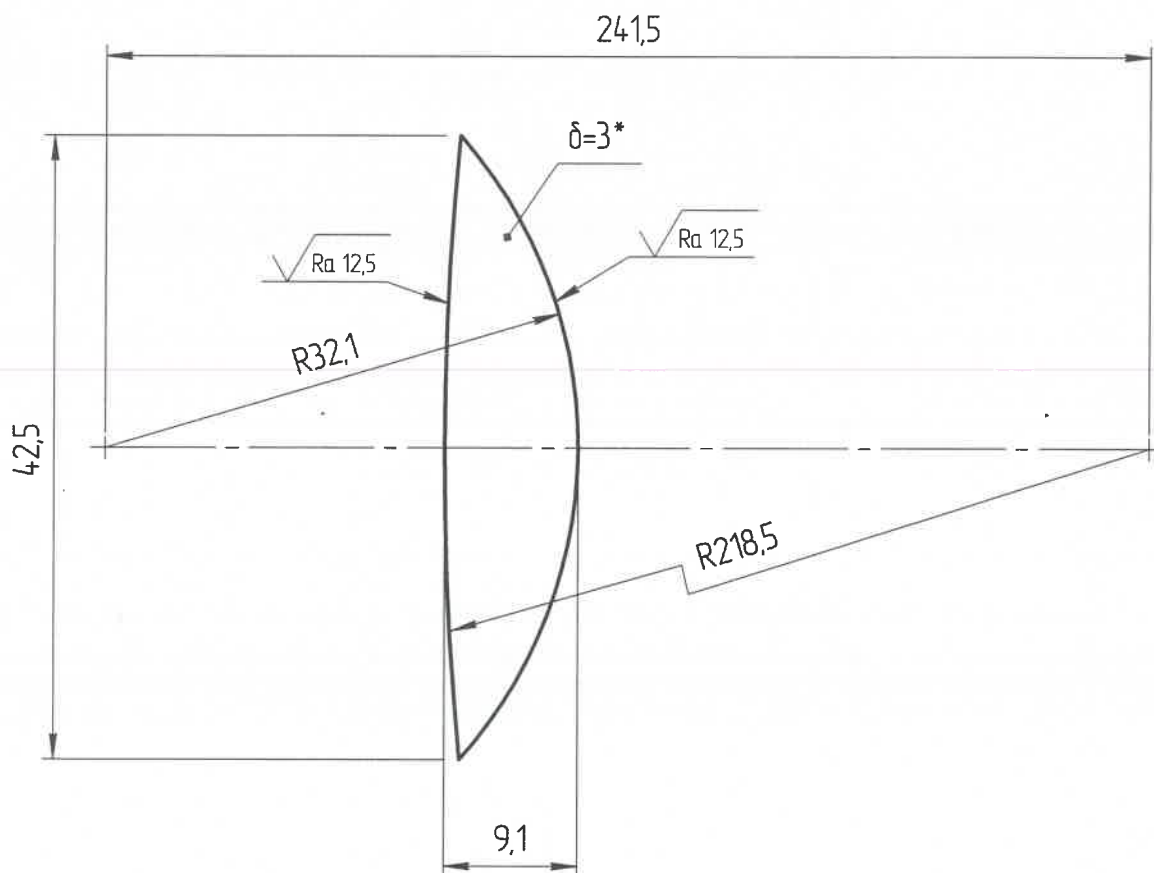
291-5707



Перв. примен.

291-5683

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

291-5707

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левченко			30.03.2010
Пров.	Клименков			
Н.бюро	Омельницкий			
Утв.	Олейник			

Сегмент

Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74
Лист 08X18H10 ГОСТ 5582-75

Лит.

Масса

Масштаб

0,01

2:1

Лист

Листов

1

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Справ. №

Перв. примен.

291-5683

291-5708

Обозначение	L, мм	Масса, кг
291-5708	30	0,13
291-5708-01	52	0,23
291-5708-02	128	0,56

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

291-5708

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко		30.03.2010
Пров.		Клименков		
Н.д.юро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

Патрубок

Труба 48x4,0-08X18H10 ГОСТ 9941-81

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:1
Лист	Листов	1

ПКО ДМК

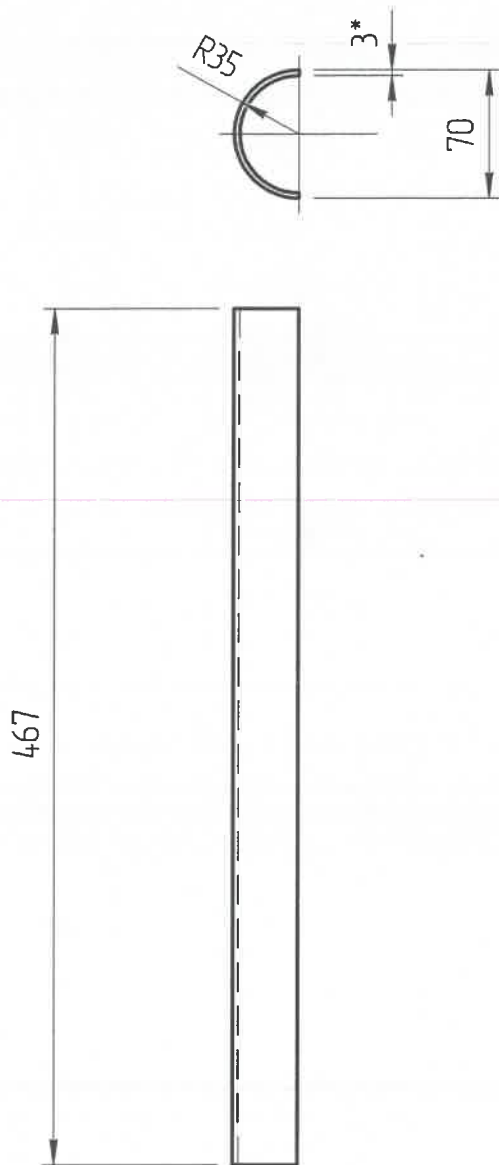
Копировал

Формат A4

Справ. №	Перв. примен.
	291-5683

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

6075-162



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{Ra25}$.
3. Длина развертки $l_{разв.}=106\text{мм}$.
4. * Размер для справок.

291-5709

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Левченко	<i>[Signature]</i>	30.03.2010
Пров.		Клименков	<i>[Signature]</i>	
Н.д.юро		Омельницкий	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Олейник	<i>[Signature]</i>	

Кожух

Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74
08X18H10 ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:4
Лист	Листов	1

ПКО ДМК

Перв. примен. 291-5683	
Спроб. №	

291-5710

✓

Ra 12,5 (✓)

Technical drawing of a mechanical part (bushing) showing front and top views with dimensions and surface finish requirements.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Подп. и дата	
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Изм. №	Изм. №

291-5710

Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:1
Лист	Листов	1

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левченко	<i>[Signature]</i>	30.03.2010
Пров.	Клименков	<i>[Signature]</i>	
Н.д.юро	Омельницкий	<i>[Signature]</i>	03.11
Утв.	Олейник	<i>[Signature]</i>	

Втулка

Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72

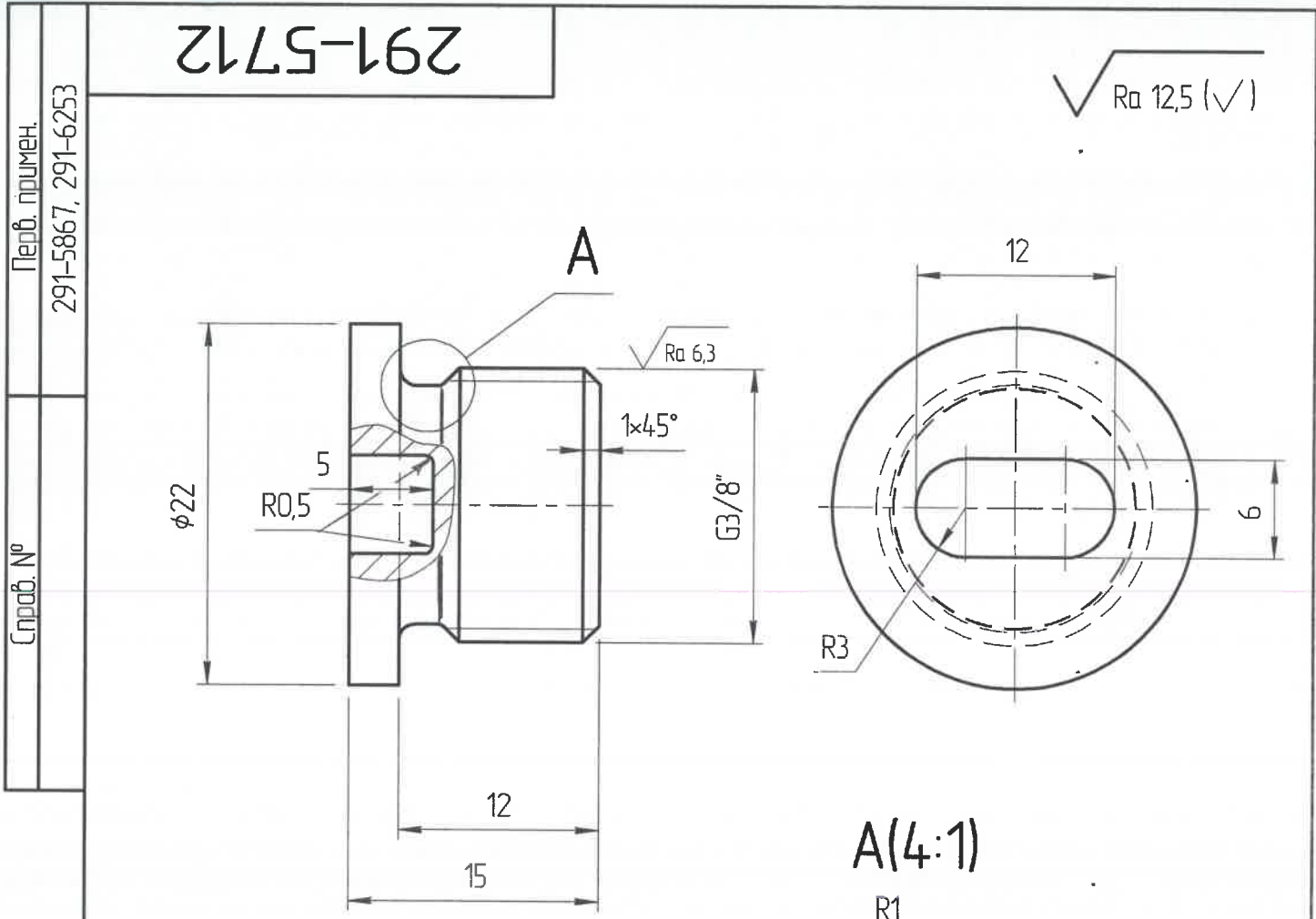
291-5710

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

[illegible]



1. Предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

291-5712

Пробка G3/8

Сталь 08X18H10 ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	2,5:1
Лист	Листов	1

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4